

配合 焊剂	企业型号	相当 AWS型号	试验 项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 Rp0.2 / MPa	伸长率 A / %	冲击 吸收功 AKV / J
SJ101	F62P2- H08Cr2MoA	-	标准值	620~760	540	17	27/-20
			例值	710	620	24	120

注：满足NB/T 47018要求：伸长率A 20；冲击吸收功AKV 34J。

焊缝射线探伤要求：I级

注意事项：

- 1.焊接前应严格清楚焊接区的油污、锈迹、水分等杂质。
- 2.焊剂在使用前须经300~350 烘焙2h。