

四川大西洋焊材有限公司MG49-1

产品名称	四川大西洋焊材有限公司MG49-1
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:MG49-1
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

MG49-1是采用H08Mn2SiA盘元成分，其表面镀铜的CO2气体保护焊丝。该焊丝可用较大电流焊接，飞溅较小，抗气孔能力良好。也可用于短路过渡的全位置焊接。

适用于焊接低碳钢及某些低合金钢结构。可用来焊接要求焊道光滑的薄板和焊接不太严重铁锈和氧化皮的钢材。

焊丝化学成分（%）

元素	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Cu	其他元素总量
标准值	≤ 0.11	1.80~ 2.10	0.65~ 0.95	≤ 0.20	≤ 0.30	≤0.030 ≤0.015*	≤0.030 ≤0.025*	≤ 0.50	≤ 0.50
例值	0.08	1.95	0.72	0.02	0.02	0.012	0.020	0.12	≤0.50

注：*元素含量为NB/T 47018所要求。

熔敷金属力学性能

--	--	--	--	--	--

试验项目	保护气体	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 Rp0.2 / MPa	伸长率 A / %	室温冲击吸收功 AKV / J
标准值	CO2	≥490	≥372	≥20	≥47
例值		545	425	30	120

注：NB/T 47018要求：0℃冲击吸收功AKV≥47 J。

焊丝规格

焊丝直径 / mm	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
-----------	-----	-----	-----	-----	-----

注意事项：

- 1. 应使用焊接用的二氧化碳气体，CO2 ≥99.5 %。
- 2. 二氧化碳保护气体的流量以15~25 L / min为宜。
- 3. 焊接时的环境风速应小于2 m / s。有风处应采取挡风措施焊接