

批发高频高效节能气门淬火感应加热设备

产品名称	批发高频高效节能气门淬火感应加热设备
公司名称	永康市跃龙电子有限公司
价格	32800.00/台
规格参数	品牌:跃龙 型号:HF-60AB 功率:60KW
公司地址	长城工业区金山东路25号
联系电话	0579-87218762 13857955697

产品详情

60KW高频感应加热设备分体式带记时功能

型号：HF-60AB

技术参数：

最大振荡功率	60KVA	输入电压	三相380V, 50或60HZ
最大输入功率	60KW	负载持续率	100%
振荡频率	30-80KHZ	冷却水要求	0.2Mpa, 6L/min 水
加热电流	20-130A	加热时间	1-99秒
最大输入电流	110A	保温时间/冷却时间	1-99秒
主机重量	79KG	主机体积	650x310x590mm

分机重量	70KG	分机体积	550x270x400mm
包装重量	188KG	包装体积	920x850x990mm

主要特点：

- 1. 采用IGBT 功率模块和变流控制技术，设备可靠性更高，维护成本低；
- 2. 100%负载持续率，最大功率下24小时连续性运行；
- 3. 具有恒电流、恒功率控制功能，加热功率更高；
- 4. 输出功率、频率、电流、时间全显示；
- 5. 过流，过压，缺水，缺相全显示以保护机器并报警，方便维护。
- 6. 安装简单，只需接电接水即可使用，无需专人安装。
- 7. 小型化，轻便。
- 8. 方便更换不同尺寸和形状的感应圈来加热不同的工件。
- 9. 自动控制型可调节加热时间，加热功率，保温时间，保温功率，有利于提高加热质量的重复性，简化工人操作。
- 10. 分体式机型主要应用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件。

应用：

- 1.齿轮、轴等零件热处理。 2. 电机定子或转子热配合。 3. 餐具加热热压成型。 4.标准件加热锻压成型 等等。