

大西洋牌TIG-J50KG氩弧焊丝

产品名称	大西洋牌TIG-J50KG氩弧焊丝
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:TIG-J50KG
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

TIG-J50KG是控铬碳钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有优良的塑性、韧性和抗裂性能。由于焊缝中含有适量的铬元素而提高了抗流体加速腐蚀（FAC）性能。焊缝成形美观，全位置焊接性能良好。

用于抗拉强度为500MPa级的各种位置管子的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。尤其适合于核电站的抗流体加速腐蚀性能钢种的焊接。

焊丝化学成分（%）

元素	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Ni	S	P	Cu
标准值	0.05~ 0.12	1.20~ 1.50	0.60~ 0.85	0.20~ 0.40	0.10	0.05	0.30	0.015	0.020	0.30
例值	0.070	1.25	0.68	0.25	-	-	-	0.010	0.012	0.18

熔敷金属力学性能

试验项目	抗拉强度	屈服强度	伸长率	- 30 冲击吸收功
------	------	------	-----	------------

	Rm / MPa	Rp0.2 / MPa	A / %	AKV / J
标准值	490	400	22	27
例值	580	490	29	185

焊丝规格

焊丝直径 / mm	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5
-----------	-----	-----	-----	-----	-----

X射线探伤： 级。

注意事项：

1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。
2. 焊接时的环境风速应小于1 m/s。有风处应采取挡风措施焊接。
3. 应使用焊接用的氩气，Ar 99.99%。
4. 当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透