

南通中频无痕专业点焊机

产品名称	南通中频无痕专业点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:东鹏 型号:多种
公司地址	江苏海门市货隆镇东首（红绿灯往东300米路南，货隆工商局对面）
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

南通中频无痕专业点焊机

【无痕点焊机/中频点焊机/中频逆变点焊机的相关信息】

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=38

无痕点焊机的工作原理

无痕点焊机的点焊的工艺流程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固形成焊点;去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=38

无痕点焊机利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。电焊机的结构十分简单，说白了就是一个大功率的变压器，将220V交流电变为低电压，大电流的电源，可以是直流的也可以是交流的。电焊变压器有自身的特点，就是具有电压急剧下降的特性。

相关推荐：

www.ntdphj.cn/Products-list.asp?ClalD=285

www.ntdphj.cn/Products-list.asp?ClalD=284

www.ntdphj.cn/Products-list.asp?ClalD=282