

批发大西洋氩弧焊丝TIG-A10L

产品名称	批发大西洋氩弧焊丝TIG-A10L
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:TIG-A10L
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

TIG-A10L是超低碳Cr19Ni9型的不锈钢钨极氩弧焊丝。由于含碳量低，在不含铈、钛等稳定剂时，也有良好的抗晶间腐蚀性能。全位置焊接性能良好。

适用于焊接超低碳Cr19Ni9型（如304L、308L等）不锈钢。主要用于石油化工等设备的焊接和压力容器内壁耐蚀层的堆焊。

焊丝化学成分（%）

元素	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu		
标准值	0.03	1.00~ 2.50	0.30~ 0.65	19.50~ 22.00	9.00~ 11.00	0.75	0.75		
焊丝规格	焊丝直径 / mm		1.0	1.2	1.6				

注意事项：

1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。
2. 焊接时的环境风速应小于1 m/s。有风处应采取挡风措施焊接。
3. 应使用焊接用的氩气，Ar 99.99%。
4. 当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透。