

四川大西洋氩弧焊丝TIG-A20

产品名称	四川大西洋氩弧焊丝TIG-A20
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:TIG-A20
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

tig-a20是低碳cr19ni12mo2型的不锈钢钨极氩弧焊丝。由于含有2.0%~3.0%的钼，增加了不锈钢的抗点腐蚀能力，在高温下也有良好的抗蠕变性能。全位置焊接性能良好。

适用于焊接在高温下工作或在含有氯离子气氛中工作的07cr17ni12mo2 (316) 不锈钢。 .

焊丝化学成分 (%)

元素	c	mn	si	cr	ni	mo	cu		
标准值	0.08	1.00~ 2.50	0.30~ 0.65	18.00~ 20.00	11.00~ 14.00	2.00~ 3.00	0.75		
焊丝规格	焊丝直径 / mm			1.0	1.2	1.6			

注意事项：

1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。
2. 焊接时的环境风速应小于1 m / s。有风处应采取挡风措施焊接。
3. 应使用焊接用的氩气，ar 99.99 %。
4. 当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透。