

厂家直销大西洋焊丝TIG-308

产品名称	厂家直销大西洋焊丝TIG-308
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:TIG-308
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

TIG-308是低碳Cr21Ni10 (Cr19Ni9) 型的不锈钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有较好的耐蚀性能，全位置焊接性能良好。

适用于焊接低碳12Cr18Ni9 (SUS 302)、06Cr19Ni10 (SUS 304) 型不锈钢。如石油化工等设备的焊接。

焊丝化学成分 (%)

元素	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
标准值	0.08	1.00~ 2.50	0.30~ 0.65	19.50~ 22.00	9.00~ 11.00	0.75	0.75	0.015	0.025
例值	0.048	1.66	0.47	20.5	9.4	0.10	0.10	0.008	0.017

焊丝规格

焊丝直径 / mm	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5
-----------	-----	-----	-----	-----	-----

注意事项：

1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。
2. 焊接时的环境风速应小于1 m/s。有风处应采取挡风措施焊接。
3. 应使用焊接用的氩气，Ar 99.99 %。
4. 当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透。