

厂家直销大西洋焊条CHN152

产品名称	厂家直销大西洋焊条CHN152
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHN152
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

CHN152是低氢钠型药皮的镍基焊条。采用直流反接。电弧稳定、成形美观、飞溅少、脱渣容易。熔敷金属力学性能稳定，在高温氧化性及含硫气氛中耐蚀性良好。

适用于核工程、硫酸、硝酸及氢氟酸制造装置上，如Inconel690合金、ASTM B166、B167、B168等，也可用于镍铬铁与不锈钢的焊接和在钢上堆焊耐蚀层。

熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Fe	Si	Cu	Ni	Cr
标准值	0.05	5.0	7.0~12.0	0.75	0.5	50.0	28.0~31.5
例值	0.029	3.66	8.99	0.39	0.016	55.59	29.18
元素	Al	Ti	S	P	Nb	Mo	
标准值	0.5	0.5	0.015	0.020	1.0~2.5	0.5	
例值	<0.10	0.043	0.007	0.008	1.44	0.034	

熔敷金属力学性能(焊态)

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 ReL / MPa	伸长率 A / %
标准值	550	360	27
例值	635	425	42

X射线探伤： 级。

参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0
焊接电流 / A	60~90	80~110	110~150

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
3. 焊接时须用短弧操作，以窄道焊为宜。