

大西洋焊条CHR017

产品名称	大西洋焊条CHR017
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHR017
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

CHR017是低氢碱性药皮耐磨焊条，主要用于承受磨损、冲击、挤压的碳钢、铸钢和锰钢件的耐磨堆焊。熔敷金属兼有韧性和硬度，并且具有抗裂性能。焊条熔敷效率达120%。

适用于冲床模板、破碎机合页板、轮缘、轧辊拖拉机履带、犁铧、滑道表面、混合器叶片、挖土机零件、风机叶片、球磨机、螺旋输送机、斗轮机、切割刀刃的耐磨堆焊。

熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Cr
标准值	2.5	3	10
例值	0.48	0.35	8.31

堆焊层硬度HRC：50~65

参考电流(DC-)

焊条直径/mm	3.2	4.0	5.0

焊接电流 / A	90~120	110~160	170~210
----------	--------	---------	---------

注意事项：

1. 焊前焊条须经300 左右烘焙2小时。
2. 焊接过程中采用短弧焊并保持焊条基本垂直。
3. 对于裂纹敏感性材料，使用Cr20Ni10Mn6型不锈钢焊条作为打底层。
4. 对于低合金高碳工具钢，根据成分和工件尺寸的不同需要预热至200~400 左右。
5. 堆焊后在空气中缓慢冷却。