

高频焊机、钎焊机 高频钎焊机

产品名称	高频焊机、钎焊机 高频钎焊机
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:WDS-15AWDS-25A 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

全国销售热线：0757-27751323 李小姐18924825132 qq：1976465988 生产厂家直销，价格明显优惠：

佛山高频焊机生产厂、高频钎焊机、高频焊接设备、焊接机、高频焊机、高频焊接机、复合锅底钎焊机、五金刀具钎焊机、高频感应加热焊机、高频熔接机：

焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接等矿山工具的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

一、高频焊机可用于金属管件的焊接,例如:铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等,用于焊接金属管件(建议使用银焊环焊接)的优点: 1、感应加热速度快,效率高。 2、与氧焊相比,节能省电成本低。 3、氧化面积小。 4、焊接后外观精美、牢固、饱满 5、加热均匀,故无缺焊和漏焊点。

二、高频焊机可用于合金刀具的焊接,例如:合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等,

用于焊接合金刀具的优点: 1、感应加热速度快,效率高; 2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可; 3、节能省电成本低; 4、氧化面积小; 5、焊接后外观精美; 6、加热均匀,故无缺焊和漏焊点;

三、高频焊机可用于硬质合金锯片焊接, 金刚石锯片焊接, 大理石锯片钎焊, 木工锯片钎焊, 切草片焊接, 切铝片焊接, 其优点是: 1、高效、快速焊齿, 每齿1—5秒; 2、重复性好, 每一齿都有良好的重复性; 3、加热快速, 均匀, 可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂, 还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;

4、可焊接高性能, 高硬度锯齿的锯片, 这些锯片是用电阻焊无法焊接的; 5、用电量少(2-3kw/h) 四、高频焊机可用于金属件焊接, 例如: 毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。用于金属件钎焊的优点: 1、感应加热速度快, 效率高; 2、省电节能成本低;

3、一次可以同时焊接多个工件, 使焊接效率大大提高; 4、氧化面积小; 5、加热均匀, 无缺焊和漏焊点;

6、焊接后的工件外观精美、牢固。五、高频焊机可用于小金属件的锡焊, 例如: 优点是:

1、感应加热速度快, 效率高, 2、节能省电成本低, 用电量少。

3、一次性可以焊接多个工件, 自动化程度高, 使焊接效率大大提高; 4、因加热温度低故无氧化层;

5、加热均匀, 焊接后焊缝饱满、美观、牢固。

主要型号: wds-15、wds-25、wds-35、wds-45、wds-70

厂家服务承诺: 1、在合同签订前, 提供产品性能介绍, 为用户提供最佳施工方案及合理化建议, 满足用户提出的特殊质量要求, 根据客户要求配备感应加热器;

2、做产品就是做良心, 不合格产品不出厂, 按期保质保量提供可靠产品;

3、对产品执行三包政策, 一年内非人为损坏免费维修, 终身维护, 长期提供技术服务和备件。

4、公司将24小时接听您的售后来电, 8小时内作出回复。

本产品的类型是高频钎焊机, 型号是wds-15awds-25a, 频段是高频, 品牌是伟迪生, 动力形式是高周波, 产品别名是高频焊机, 高频钎焊机, 高频感应加热设备, 高频加热机, 电流是交流, 用途是焊接, 作用对象是金属, 工作电压是单相220v, 50或60hz, 工作温度是常温, 工作频率是30—100khz, 焊接厚度是0.1-30, 焊料是银焊, 铜焊