

大西洋焊条CHS312

产品名称	大西洋焊条CHS312
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHS312
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

CHS312是钛钙型药皮含Mo的Cr23Ni13类不锈钢焊条。由于焊缝金属中含Mo，故比A302有更好的耐蚀、抗裂及抗氧化性能。采用交直流两用，可全位置焊接，有良好的操作工艺性能。

适用于焊接耐硫酸介质(硫氨)腐蚀的同类型不锈钢容器。也常用于06Cr17Ni12Mo2 (0Cr17Ni12Mo2) 型复合钢板的焊接或在碳钢上堆焊。

熔敷金属化学成分 (%)

元素	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
标准值	0.12	0.50~ 2.50	1.00	0.030 0.020*	0.040 0.030*	22.00~ 25.00	12.00~ 14.00	2.00~ 3.00	0.75
例值	0.057	0.92	0.63	0.015	0.025	23.50	12.50	2.45	0.015

注：*元素含量为NB/T 47018所要求。

熔敷金属力学性能

--	--	--

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	伸长率 A / %
标准值	550	25
例值	620	36

参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	60~90	80~120	120~170	150~200

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
3. 焊接时尽量采用直流电源、小电流、短弧及窄道焊。