

海涵干燥_滚筒烘干机_滚筒烘干机设计图

产品名称	海涵干燥_滚筒烘干机_滚筒烘干机设计图
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:海涵 型号:OX1066
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

产品详情

常州海涵干燥设备科技有限公司是从事干燥设备及配件的研究，开发，制造的专业性生产厂家，是目前国内生产干燥，混合设备，品种较多、规格较全的企业。产品广泛适用于制药、化工、食品、轻工、建材等行业，深受用户好评。

回转圆筒干燥机的分来：

- 1、直接加热式回转干燥机。有并流式、逆流式、错流式。
- 2、间接加热式回转干燥机。有内置加热管型、筒壁加热型。
- 3、复杂加热回转干燥机。

常州海涵干燥设备科技有限公司生产各类干燥设备、混合设备、粉碎设备，主要有盘式、喷雾、闪蒸、烘箱、带式、空心桨叶、真空耙式、滚筒刮板、流化床、气流、沸腾等。并承接各类干燥工程项目。

常规直接加热转筒干燥器 此种干燥设备中，被干燥的物料与热风直接接触，以对流传热的方式进行干燥。按照热风与物料之间的流动方向，分为并流式和逆流式。在并流式中热风与物料移动方向相同，入口处温度较高的热风与湿含量较高的物料接触。因物料处于表面汽化阶段，故产品温度仍然大致保持湿球温度。出口侧的物料虽然温度在升高，但此时的热风温度已经降低，故产品的温度升高不会太大。因此选用较高的热风入口温度，不会影响产品的质量。这对于热敏性物料的干燥包括那些含有易挥发组分物料的干燥，例如肥料行业中铵基盐的干燥是适宜的。但对于铵基盐的干燥，物料温度应低于90℃，以免发生燃烧。另外，对于附着性较大的物料，选用并流干燥也十分有利。在逆流式中热风流动方向和物料移动方向相反。对于耐高温的物料，采用逆流干燥，热利用率高。干燥器的空气出口温度在并

流式中一般应高于物料出口温度约10~20 。在逆流式中空气出口温度没有明确规定，但设计时采用100作为出口温度比较合理。

常规直接加热转筒干燥器的筒体直径一般为0.4~3m，筒体长度与筒体直径之比一般为4~10.干燥器的圆周速度为0.4~0.6m/s，空气速度在1.5~2.5m/s范围内。

常州海涵干燥设备科技有限公司生产各类干燥设备、混合设备、粉碎设备，主要有盘式、喷雾、闪蒸、烘箱、带式、空心桨叶、真空耙式、滚筒刮板、流化床、气流、沸腾等。并承接各类干燥工程项目。

回转窑干燥机 工艺设备的技术特点：

(1) 窑尾加装了竖式预热器，使窑尾900 左右的烟气余热直接传导给了石灰石，温度降至230左右后通过出风管进入除尘器。有效地回收了余热。

(2) 回转窑长径比由原来的20~25降低为14~15.长度的缩短不仅减少了由回转窑表面散失到周围的热量，也减少了设备的占地面积，同时窑体的传动功率也随之降低。

(3) 冷却器和窑头罩采用一体化设计，保证了密封性，避免了热气及粉尘的随意排放。

(4) 窑头出料冷却装置采用竖式冷却器替代原来的单筒冷却机，避免了石灰的显热散失，从窑头落下的1000 左右炽热石灰，通过与鼓入的二次风换热，石灰得以冷却，温度降至80 左右，通过振动给料机输出。热量回窑后变成助燃热风。余热再次被回收利用。

(5) 整条生产线自动化程度高，上料、煅烧、成品输送中的生产操作，设备运行监视、调节、报警等都由PLC或DCS控制系统在集控室集中控制。并设有各控制点的画面显示及必要的连锁监控，对生产中的运行及操作参数进行自动记录，并可随时打印。