

矿山专用管道超高聚乙烯管

产品名称	矿山专用管道超高聚乙烯管
公司名称	洛阳国润新材料科技股份有限公司
价格	115.00/米
规格参数	品牌:国润新材 型号:dn65-800mm
公司地址	洛阳飞机场工业园区（孟津麻屯镇）
联系电话	0379-65260959 13783133380

产品详情

超高管废渣输送管到底用什么管道最合适？这一直是困扰很多客户的问题，很多人都知道超高分子量聚乙烯管，知道他的耐磨性能是钢管的4-7倍，如此好的性能很多客户就想当然地认为超高分子量聚乙烯管的价格要比钢管贵很多，其实大家都进入了一个误区，理论上超高分子量聚乙烯管每公斤价格要比钢管贵好几倍，但是如果按照单米价格来算，超高管的价格要低于钢管，因为超高管的重量很轻，只有钢管的八分之一。总结一下超高分子量聚乙烯管用作回水管线上的优势所在——耐磨，防腐，不结垢，重量轻。。。。。。

洛阳国润新材料科技股份有限公司专业生产供应超高分子量聚乙烯管道，冶炼厂专用管道,超高管矿浆输送管是一种价格适中性能优良的新型热塑性工程塑料，它集中了各种塑料的优点，耐磨抗冲击，自润滑，耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不粘附、不结垢、不吸水等综合性能，是一种较为理想的管材，可广泛应用于矿山（矿粉、矿浆、尾矿排放管线）冶金、电力、、纺织、造纸、食品、化工、机械、电气等行业。

矿山专用管道超高聚乙烯管选型对比：

耐磨性能：橡胶软管的耐磨性能是最好的，其次是超高分子量聚乙烯管，铸铁管的最大优点是管材壁厚，耐磨性能很好，其他抽沙钢管和橡胶软管的耐磨性能不行。

抗冲击性能：橡胶软管的抗冲击性能最好，因为橡胶软管的柔韧度很好，尤其是在海上，风浪较大，需要管材有一定的抗冲击性；超高管的抗冲击性能仅次于橡胶软管，这和超高管的分子量有很大关系，在常温下抗冲击强度是PE100的10倍以上，-30 °C时是PE100的16倍以上，抽沙钢管和铸铁管由于管材本身比较硬，因此抗冲击能力要差一些。

耐腐蚀性能：橡胶软管和超高分子量聚乙烯管的耐腐蚀性能都很好，除了聚四氟乙烯之外，算是防腐性能最好的了，金属一类的管材物理性能很好，但是化学性能方面不耐腐蚀。

自润滑性能：超高分子量聚乙烯管自润滑性能最好。摩擦系数只有0.17-0.21，为钢管的1/6，普通聚乙烯的1/5, 橡胶的1/20，因此在输送介质的过程中能够提高输送效率。

价格方面：橡胶软管最贵，其次是铸铁管，超高分子量聚乙烯管的价格适中。

运输安装：超高分子量聚乙烯管重量轻，输送安装很方便，节约成本，铸铁管和橡胶软管比较笨重米，输送安装很不方便

综上所述，超高分子量聚乙烯管是最佳的泥浆输送之选，性价比最高。

矿山专用管道超高聚乙烯管与PE管材耐磨损性对参数

喷砂对比试验 (Sio2)		30% Sio2泥浆冲刷对比试验	
材料	体积减小	材料	体积
PE80	0.25	45号钢	2
PE100	0.15	铸铁管	1
超高分子量聚乙烯管道	0.016	超高分子量聚乙烯管道	6

矿山专用管道超高聚乙烯管应用管线

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。

海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

矿山专用管道超高聚乙烯管案例：

陕西宁陕县潼*矿业有限公司（1000m 133 矿山专用管道超高聚乙烯管）

中国黄*集团黑龙江乌拉嘎金矿尾矿管项目（2000m 110 矿山专用管道超高聚乙烯管）

黑龙江*江市三江口沙场（1000m 325 矿山专用管道超高聚乙烯管及 700*1200管道浮体）

辽宁柳*县向阳镇铁矿（2000米 219矿山专用管道超高聚乙烯管）

中国黄金集团内蒙古满*里乌山铜矿尾矿管项目（1000m 110矿山专用管道超高聚乙烯管）

四川南江五*包铁矿尾矿管道项目（3200m 159 矿山专用管道超高聚乙烯管）

四川会理县白*铁矿（1500m 159 矿山专用管道超高聚乙烯管）

洛阳国润新材料科技股份有限公司

联系人 曲先生

电 话 13783133380

网 址 www.zgcsq.com www.grgyzz.com www.grxcl.com