

大西洋电焊条CHS907

产品名称	大西洋电焊条CHS907
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHS907
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

CHS907是低氢钠型药皮的双相不锈钢焊条。熔敷金属含有29%Cr-9%Ni，约有40%铁素体，具有优良的抗氧化性和抗裂性能。采用直流反接，短弧操作，适用于全位置焊接。

通常用于高镍合金与其他金属的焊接。还可用于高碳钢、工具钢等异种金属焊接。特别适用于Cr16Ni25Mo6耐热钢与中碳铬钼钢的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
标准值	0.15	0.50~ 2.50	1.00	0.030	0.040	28.00~ 32.00	8.00~ 10.50	0.75	0.75
例值	0.080	1.44	0.60	0.013	0.024	30.80	9.22	0.12	0.13

熔敷金属力学性能

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	伸长率 A / %

标准值	660	15
例值	730	19

参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	50~80	80~110	110~160	160~200

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。