

四川大西洋不锈钢焊条CHS232

产品名称	四川大西洋不锈钢焊条CHS232
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHS232
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

产品详情

是钛酸型药皮的不锈钢焊条，可交直流两用，全位置焊接。焊缝金属抗裂性能优异。

适用于焊接06Cr13等不锈钢结构，也可用作耐蚀、耐磨的表面堆焊。

熔敷金属化学成分（%）

元素	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
标准值	0.06	1.00	0.90	0.030	0.040	11.00~12.50	4.0~5.0	0.40~0.70	0.75
例值	0.028	0.55	0.61	0.011	0.025	12.22	4.55	0.55	0.02

熔敷金属力学性能（焊后595~620 × 1h，然后空冷）

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 ReL或Rp0.2/ MPa	伸长率 A / %	常温冲击吸收功 AKV / J
标准值	760	—	10	—
例值	900	—	16	—

参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	60~80	90~110	130~160	170~200

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。

2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。