

# 四川大西洋牌焊条CHH107报价

产品名称	四川大西洋牌焊条CHH107报价
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHH107
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

## 产品详情

是低氢钠型药皮的含Mo0.5%的珠光体耐热钢焊条，采用直流反接，短弧操作，可进行全位置焊接。焊前焊件预热至90~110℃，并保持该层间温度。

用于焊接工作温度在510℃以下的锅炉过热器管、受热面管及450℃以下的蒸汽管道(如15MoG、T1、P1钢)。也可用来焊接一般的低合金高强度钢结构。

## 熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Si	Mo	S	P
标准值	0.12	1.00	0.80	0.40~0.65	0.030	0.030
例值	0.068	0.69	0.49	0.49	0.015	0.018

## 熔敷金属力学性能(焊后620±15℃×1h回火处理)

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 ReL或Rp0.2/ MPa	伸长率 A / %	常温冲击吸收功 AKV / J

标准值	490	390	22	27
例值	560	460	28	160

X射线探伤： 级。

药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量： 0.30%或 10.0mL/100g（水银法）。

**参考电流**

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	60~90	90~120	130~170	170~210

**注意事项：**

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。