

# 全国免费发货CHH302

产品名称	全国免费发货CHH302
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHH302
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

## 产品详情

是钛钙型药皮的含Cr1.0%-Mo0.5%的珠光体耐热钢焊条，交直流两用，可进行全位置焊接，焊缝成型美观。焊前焊件预热至160~220℃，并保持该层间温度。

适用于工作温度在540℃以下的锅炉受热面管子和510℃以下的蒸汽管道、集箱、压力容器经氩弧焊打底后盖面焊，如15CrMoG、T12、P12等钢的焊接。也可用于焊接30CrMnSi铸钢件。

## 熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P
标准值	0.05~0.12	0.90	0.80	1.00~1.50	0.40~0.65	0.030	0.030
例值	0.075	0.57	0.38	1.20	0.52	0.015	0.020

## 熔敷金属力学性能(焊后690±15℃×1h回火处理)

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 ReL或Rp0.2 / MPa	伸长率 A / %	常温冲击吸收功 AKV / J

标准值	550	460	16	27
例值	640	520	20	75

X射线探伤： 级。

#### 参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0
焊接电流 / A	70~90	100~140	150~200

#### 注意事项：

1. 焊前焊条需经150~200 烘焙1h。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。