

MY-MX04 机械制图模型

产品名称	MY-MX04 机械制图模型
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:上海茂育 型号:MY-MX04
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

产品详情

MY-MX04 机械制图模型（第六版）产品介绍：MY-MX04 机械制图模型（第六版）清单：AF16 2-37 正三棱锥的投影及属于表面的点的求法 只 215 20cm × 20cm透明有机玻璃投影箱 AF17 2-38 圆柱的形成、视图及分析 只 215 AF18 2-42 圆球的形成、视图及属于表面上点的求法 只 215 AF19 2-45 线框的含义 只 3180 塑料立模 AF20 2-48 圆柱切口槽 只 160 AF21 2-50 半球开槽 只 140 AF22 3-1 截交线的实例(2件) 套 260 AF23 3-2 相贯线的实例(2件) 套 320 AF24 表3-1 截平面和圆柱轴线的相对位置(3件) 套 360 AF25 表3-2 圆锥体的截交线(5件) 套 580 AF26 3-9 相贯线的画法 只 150 AF27 3-13 相贯线为平面曲线或直线示例(4件) 套 520 AF28 4-1 轴承座的形体分析(可拆) 只 280 AF29 4-2 叠加画法(一) 只 160 AF30 4-3 叠加画法(二) 只 160 AF31 4-8 轴承座 只 180 AF32 4-16 支架 只 170 AF33 4-22 三个组合体的比较(3件) 套 390 AF 34 4-28 轴承座的看图方法(可拆) 只 390 AF35 4-33 压块的轴测图 只 170 AF36 5-8 斜视图的形成 只 130 AF37 5-12 视图与剖视图的比较 只 150 AF38 5-13 俯视图不可只画一半 只 150 AF39 5-16 剖视图中虚线的取舍 只 200 AF40 5-18 半剖视图的形成 只 180 AF41 5-23 局部剖视 只 180 AF42 5-29 单一斜剖切平面的示例(一) 只 190 AF43 5-31 画剖视图防止出现错误 只 170 AF44 5-32 具有公共对称线的剖视图 只 180 AF45 5-37 剖切平面后的结构仍按原来位置投射 只 185 AF46 5-40 断面图的形成及其与视图 只 140 AF47 5-43 移出断面图配置 只 180 AF48 5-57 回转体机件上均布结构(2件) 套 300 AF49 5-72 根据机件选择表达方案 只 220 AF50 5-73 根据视图想象机件形状 只 230 AF51 6-3 常用标准螺纹的牙型(4件) 套 360 AF52 6-5 螺纹的旋向(右旋、左旋)2件套 150 AF53 6-17 螺栓连接 只 150 AF54 6-25 圆柱齿轮传动 台 190 AF55 6-25 圆锥齿轮传动 台 230 AF56 6-25 蜗杆与蜗轮传动 台 278 AF57 6-25c 滑动轴承 只 320 AF58 7-55 肋板与圆柱组合时过渡线(4件) 套 320 AF59 7-63 铣刀头 台 750 塑料立模 AF60 7-67 杠杆零件图 只 140 AF61 7-71 一级齿轮减速器 台 780 AF62 8-8 齿轮油泵 台 620 中专《机械制图》(第二版)(夏华生主编) 货号 图号 产品名称 单位 金额(元) 备注 AG01 4-2 中心投影法 只 100 有机立模 AG02 4-3 平行投影法(2件) 套 151 AG03 4-4 多面正投影 只 195 20cm × 20cm 透明有机玻璃 投影箱活动演示 AG04 4-10 三视图的形成 只 195 AG05 5-2 点的三面投影 只 162 AG06 5-9 一般位置直线的投影 只 168 AG07 5-11 用直角三角形法求线段实长与三个投影面的倾角 只 200 AG08 5-14 平行两线的投影 只 160 AG09 5-16 相交两直线的投影 只 160 AG10 5-17 交叉两直线的投影 只 153 AG11 5-35 用辅助线法求直线与磁面的贯穿点 只 110 AG12 5-36 利用投影的积聚性求直线与平面的贯空点 只 120 AG13 5-37 利用投影的积聚性求两平面的交线 只 133 AG14 5-38 用辅助法求直线与平面的交线 只 195 AG15 5-39 求两个一般位置平面的交线 只 158 AG16 5-40 求作四棱柱与侧垂面的交线 只 120 AG17 5-42 交换发V面的点的投影变换 只 162 AG18 5-43 交换H面的点的投影变换 只 162 透明有机投影箱 AG19 5-44

二次换面法 只 178 AG20 5-44 用换面法求一般位置线段的实长和倾角 只 162 AG21 5-46
一般位置直线变换成投影面垂直线 只 178 AG22 5-47 一般位置平面形变换成投影面垂直面 只 170 AG23 6-2
正六棱柱的三视图 只 190 20cm × 20cm 透明有机玻璃 投影箱活动演示 AG24 6-4 正三棱柱的三视图 只 195
AG25 6-5 四棱台的三视图 只 195 AG26 6-6 四棱柱穿孔的三视图 只 195 AG27 6-6 三棱锥切口的三视图 只
200 AG28 6-9 圆柱的三视图 只 177 AG29 6-11 圆柱上的切凹槽的画法 只 200 AG30 6-12 圆锥的三视图 只 195
AG31 6-16 圆球的三视图 只 200 AG32 6-19 半圆球切割凹槽的三视图 只 195 20cm × 20cm 透明有机玻璃
投影箱活动演示 AG33 6-21 圆环面上点的投影 只 205 AG34 8-3 斜切四棱锥 只 101 塑料立模 AG35 8-4
斜切圆柱 只 78 AG36 表8-2 圆锥截交线 只 180 有机立模 AG37 8-7 圆台开槽 只 104 AG38 8-8 球的截交面 只
110 塑料立模 AG39 8-9 顶尖 只 123 AG40 9-2 两圆柱正交 只 78 AG41 9-3 两圆柱偏交 只 78 AG42 9-6
圆柱与圆锥正交 只 85 AG43 9-7 圆柱与半球相交 只 149 AG44 9-8 圆锥台与球相交 只 149 AG45 9-9
圆柱与圆锥斜交 套 140 AG46 9-10 相贯线的特殊情况(3件) 套 208 AG47 9-11 相贯线的特殊情况(4件) 只 305
AG48 10-1 组合体的形体分析(轴承座) 只 93 AG49 10-2 表面不平齐 只 108 塑料立模 AG50 10-3 表面平齐 只
108 AG51 10-4 表面相切 只 108 AG52 10-5 圆弧面相切 只 91 AG53 10-6 机座 只 125 AG54 10-8 轴承座 只 118
AG55 10-16 机座 只 133 AG56 10-18 组合体 只 110 AG57 10-19 摇臂 只 105 AG58 10-21 底架 只 119 AG59
10-24 接头 只 100 AG60 11-2 接头展开 只 113 AG61 11-5 斜截面棱柱管的展开 只 78 AG62 11-6
斜口圆管的展开 只 78 AG63 11-7 四棱台管的展开 只 87 AG64 11-8 正圆锥管的展开 只 87 AG65 11-9
斜口圆锥管的展开 只 100 AG66 11-10 异径直角三通管的展开 只 180 二号示教板 配实物模型 AG68 11-11
1/4圆环面弯管接头的表面展开 只 195 AG69 11-12 上圆下方变形接头 只 90 有机模型 AG70 11-13 正螺旋面
只 100 AG71 12-2 局部视图 只 123 塑料立模 AG72 12-3 支架 个 100 AG73 12-6 旋转视图 个 115 AG74 12-7
机件全剖 个 122 AG75 12-10 30° 或60° 剖面线 个 122 AG76 12-13 旋转剖 个 132 AG77 12-14 旋转剖示一个
95 AG78 12-15 旋转剖示二个 113 AG79 12-16 阶梯剖 个 123 AG80 12-18 复合剂 个 132 塑料模型 AG81 12-19
复合剂 个 132 AG82 12-20 斜剖 个 115 AG83 12-21 半剖 个 142 AG84 12-23 局部剖 个 134 AG85 12-26
局部剖视示例三个 108 AG86 12-27 剖视图中再作一次局部剖 个 153 AG87 12-34 肋板剖切 个 111 AG88
12-35 轮幅剖切 个 154 AG89 12-36 十字筋剖切 个 100 AG90 12-37 均布孔和肋(二件) 套 133 AG91 12-43
滚花零件 只 78 AG92 12-51 四通管 只 116 AG93 12-53 支架 只 133 AG94 12-55 箱体 只 278 塑料模型 AG95
13-4 尾架体 台 520 AG96 13-85 汽车变速箱盖 只 315 AG97 15-1 压力表开关 台 629 全透明有机立模 AG98
15-2 行程气阀 台 778 AG99 15-3 减速器(1:1) 台 784 AG100 15-10 三星轮系 台 320 AG101 15-25 润滑油泵
台 630 AG102 15-26 分配阀 台 620 《减速器》(全透明有机玻璃) 货号 图号 产品名称 单位 金额(元)
备注 AI01 7 一级圆柱齿轮减速箱(斜齿) 台 765 全透明有机外壳可拆 AI02 12 一级圆柱齿轮减速箱(直齿) 台
678 AI03 13 一级圆柱齿轮减速箱(人字齿) 台 760 AI04 16 二级圆柱齿轮减速箱(直齿和斜齿) 台 738 AI05 19
二级圆柱齿轮减速箱(斜齿) 台 735 AI06 21 二级圆柱齿轮减速箱(直齿和人字齿) 台 830 AI07 29 圆锥-
圆柱齿轮减速箱 台 725 AI08 30 一级圆锥齿轮减速箱 台 680 AI09 38 蜗杆减速器 台 685 AI10 51 齿轮-
蜗杆减速器(机体为整体式) 台 780 AI11 53 蜗杆-齿轮减速器原理 台 795 AI12
一级齿轮差行星减速器原理 台 758 塑模可拆 AI13 二级齿轮差行星减速器原理 台 868 AI14
立式二级齿轮减速器 台 762 有机可拆 AI15 双蜗杆减速器 台 786
《钳工工艺学》(技工学校机械类通用教材第四版) 货号 图号 产品名称 单位 金额(元) 备注 AJ01 1-2
固定式台虎钳 台 390 立模 AJ02 1-2 回转式台虎钳 台 480 AJ03 2-6 划规(3件) 套 270 AJ04 2-11 划线盘 台 185
AJ05 2-13 高度游标卡尺 台 258 AJ06 2-16 方箱 台 238 AJ07 2-34 万能分度头 台 838 AJ08 3-2 錾子种类(3件) 套
240 AJ09 3-3 錾削时的角度 台 258 AJ10 6-1 麻花钻 只 185 AJ11 6-3 麻花钻的工作角度 件 245 二号示教板
AJ12 6-4 标准群钻 件 268 AJ13 6-5 薄批群钻 件 268 AJ14 6-27 扩孔钻 只 215 立模 AJ15 6-28 镗孔工作(3种) 件
258 二号示教板 AJ16 6-35 铰刀 只 218 立模 AJ17 7-3 手且丝锥 只 185 AJ18 7-15 圆板牙 只 145 AJ19 7-17
圆板牙铰杠 只 158 AJ20 10-6 研套(2件) 套 338 AJ21 11-4 静平衡支架 台 238 AJ22 11-9 液压试验 件 235
二号示教板 AJ23 12-23 矩形花键联结 台 278 立模 AJ24 12-24 销的作用和种类 件 236 二号示教板 AJ25 13-49
车床主轴 台 298 立模 AJ26 14-1 V带传动 台 238 AJ27 14-1 平带传动 台 228 AJ28 14-1 同步带传动 台 258 AJ29
14-50 圆锥摩擦离合器 件 278 二号示教板 AJ30 16-10 蜗杆减速器 台 758 立模 AJ31 17-9
多片离合器与制动器操纵机构 台 485 AJ32 17-17 Ca6140卧式车床溜板桌展开图 件 615 一号示教板 AJ33
17-25 Ca6140型卧式车床尾座 台 918 AJ34 18-2 Z5125型立式钻床传动系统 件 418 一号示教板 AJ35 18-3
变速箱 件 585 AJ36 18-4 进给箱 件 575 AJ37 19-10 M1432A型磨床的液压传动系统 件 585 AJ38 19-12 节流阀
台 175 立模 AJ39 20-4 钻不通孔工作的定位 台 238 AJ40 20-5 工件的完全定位 台 238 AJ41 20-6
圆柱体工作的六点定位 台 238 AJ42 20-8 过定位 台 258 AJ43 20-16 V形块定位的应用 台 265 AJ44 20-31
单螺旋夹紧 台 238 AJ45 20-32 螺旋压板夹紧装置 台 258 AJ46 20-33 偏心夹紧装置 台 245 AJ47 20-41

钻孔分度夹具 台 658 AJ48 20-44 固定式钻床夹具 台 358 AJ49 20-46 翻转式钻模 台 535 AJ50 20-50
钻孔用组合夹具 台 1358 AJ51 21-2 单缸器冲程柴油机工作示意图 件 468 一号示教板 AJ52 21-3
器缸柴油机示意图 台 325 立模 AJ53 21-16 配气机构的结构 件 248 二号示教板 AJ54 21-22 喷油器 件 235
二号示教板 AJ55 21-24 拨叉式油量调节机构 台 315 立模 AJ56 21-25 离心式调速器 件 436 一号示教板 AJ57
21-29 汽油机燃料供给系统 件 428 一号示教板 AJ 58 21-30 输油泵 件 258 二号示教板 AJ59 21-31
蓄电池点火系统 件 435 一号示教板 友情提示：1、设备验收：各采购单位收货时请检查机械制图模型(第
六版)的货品外观，核实机械制图模型(第六版)的数量及配件，拒收处于受损状态的机械制图模型(第六版
); 2、设备质保：茂育将为各采购单位提供机械制图模型(第六版)产品说明书内的质保条件和质保期，
在质保范围内提供对的免费维修，超出条件承诺时提供对设备的有偿维修；3、设备退换货：各采购单
位单方面原因导致的机械制图模型(第六版)选型错误或机械制图模型(第六版)购买数量错误，造成机械制
图模型(第六版)的退换货要求，将不被接受；4、设备货期：对机械制图模型(第六版)的发货期为参考值
，如您需要了解机械制图模型(第六版)的精确货期，请与上海茂育的销售人员联系；
5、如各采购单位对机械制图模型(第六版)有任何疑问，请致电：021-56311657
。我们将由专业技术人员为您提供有关机械制图模型(第六版)的技术咨询。
找不到想找的产品?请点击产品导航页