

# 大西洋牌耐热钢焊条报价CHH317

产品名称	大西洋牌耐热钢焊条报价CHH317
公司名称	四川大西洋焊接材料股份有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHH317
公司地址	四川自贡马冲口
联系电话	15822087602

## 产品详情

是低氢钠型皮含Cr1.2%-Mo0.5%-V的珠光体耐热钢焊条，采用直流反接，短弧操作，可进行全位置焊接。焊前焊件预热至250~300℃，并保持该层间温度。焊后需经高温回火处理。

适用于工作温度在580℃以下的锅炉受热面管子和540℃以下的蒸汽管道、集箱，如12CrMoV、12Cr1MoV G等钢的焊接。也应用于石油裂化设备、高温合成化工机械及相应强度等级的低合金高强度钢的焊接。

## 熔敷金属化学成分(%)

元素	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	S	P
标准值	0.05~0.12	0.90	0.60	0.80~1.50	0.40~0.65	0.10~0.35	0.030 0.015*	0.030 0.025*
例值	0.065	0.75	0.38	1.20	0.52	0.22	0.012	0.018

注：\*元素含量为NB/T 47018所要求。

## 熔敷金属力学性能(焊后730±15℃×2h回火处理)

--	--	--	--	--	--	--	--	--

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 ReL或Rp0.2/ MPa	伸长率 A / %	常温冲击吸收功 AKV / J
标准值	550	460	15	27
	550~670*		20*	47*
例值	630	540	24	150

注：\*数值为NB/T 47018所要求。

X射线探伤： 级。

药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量： 0.20%或 10.0mL/100g（水银法）。

参考电流

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	60~90	90~120	130~170	170~210

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。