

# 焙烧钢铁厂用活性石灰窑（回转窑）专用耐火浇注料 出口用

产品名称	焙烧钢铁厂用活性石灰窑（回转窑）专用耐火浇注料 出口用
公司名称	郑州金世耐火材料有限公司
价格	面议
规格参数	耐火温度:1300~1800（ ） 产地:河南 品牌:金世耐材
公司地址	新密市超化镇崔庄耐火材料工业园区
联系电话	86-0371-67771927 18603839278 18603839278

## 产品详情

回转窑是一种在动态工作下特殊窑炉，主要用于水泥熟料、石油焦、镁白云石、石灰石、氧化铁磁化、镍铁红土矿石及有色金属硫化矿的锻烧及焙烧。由于工况的特殊性，一定程度上对耐火材料衬体有更高的要求，传统的耐火砖在该种窑炉受到严重挑战。郑州金世耐火材料有限公司根据该型窑炉的工作特点，研发出了回转窑系列专用耐火浇注料。

回转窑用耐火浇注料除具有不经烧成即可直接使用的共同特点外，在不定形耐火材料诸多种类中生产工艺比较简单，不需要特殊设备。许多厂家新型干法水泥回转窑生产线点火投料生产状况日益改善，运转率逐年提高，但是对于耐火浇注料的使用上都还存在着的问题，我公司进行了对比分析,对耐火浇注料使用情况做出了总结。

### 1、浇注料配置方案

预热器用高温耐碱浇注料，窑尾烟室及分解炉用高铝质高强低水泥耐火浇注料，篦冷机、窑口用刚玉质高强低水泥耐火浇注料，窑头罩用钢纤维高铝质耐火浇注料，三次风管用高铝质低水泥耐火浇注料，喷煤管用刚玉质喷煤管专用浇注料。

### 2、浇注料脱落现象

由上可知，由于配置方案设计不合理的原因，在回转窑刚投产的一年多时间就发生了多次的浇注料脱落事故，停窑故障率很大。主要是分解炉与三次风管交接处多次烧穿，分解炉缩口磨坏，三次风管脱落，喷煤管头部三次爆裂脱落，篦冷机矮墙磨损，窑头罩三次烧穿，窑尾烟室拱门梁垮掉等。

### 3、浇注料脱落原因分析

原燃料的变化特别是使用了无烟煤之后煤灰分突然大量沉降，导致窑尾烟室斜坡、分解炉缩口结皮频繁，需要人工用铁器工具进行清理，难免造成耐火材料机械损伤，同时，入窑生料饱和比波动大，化学侵蚀，液相碱盐的渗入使浇注料结构恶化，降低抗热疲劳性能，热震稳定性，抗碱蚀能力和抗氧化与还原气氛变化能力有相当降低。特别在开停较频繁的窑上使用，寿命大为缩短，加上熟料粉尘冲刷、侵蚀，以及窑温冷热而发生膨胀，导致窑头罩、三次风管、篦冷机等多处浇注料发生脱落故障。

传统水泥耐火浇注料，由于水泥用量较高，能够获得足够的常温强度。但是，中温时水泥的晶型转变会使强度显著降低，从而导致了材料高温强度和抗侵蚀性的降低。

急冷急热加剧耐火材料事故频繁，大量文献指出碱性膨胀系数大，在升温过程中产生巨大热应力，因此在烘窑时升温要慢，使窑系统膨胀补充耐火材料的膨胀发挥补偿作用，这是如何使用好耐火材料的关键所在。但在实际生产中难以接受长时间的烘窑时间，发现问题时又直接启高温风机进行快速冷却窑温。检修后为了抢产量，又要求快速升温，这就为耐火材料的损坏埋下了伏笔。

### 4、浇注料脱落解决措施

针对预分解窑系统的不同部位选用不同牌号的耐火浇注料。分解炉缩口采用的是抗结皮耐火浇注料，窑头罩采用的是钢纤维高铝质耐火浇注料，篦冷机矮墙容易磨损则采用莫来石高强耐磨浇注料，刚玉质浇注料用在喷煤管上容易爆裂脱落就改用钢纤维高铝质高强耐磨耐火浇注料，抢修时用高铝质耐火浇注料快速修补。

由于现在使用的浇注料基本不结皮，既减轻了巡检工的工作强度，又提高了回转窑止料清理分解炉缩口结皮的运行时间，大大的增强了生产效率。

项目	指标					
	js-hy-45	js-hy-55	js-hy-60	js-hy-70	js--hy--80	js-hy-85
长期使用温度	1200	1300	1350	1400	1500	1600
体积密度g/cm3	2.20	2.30	2.40	2.60	2.75	2.90
抗压强度mpa	45	50	60	70	80	100
抗折强度mpa	7	8	9	12	12	15

热震稳定性次	>30	>30	>30	>30	>30	>30
耐火度	>1710	>1730	>1770	>1790	>1790	>1800
al2o3	>45	>55	>65	>75	>80	>85
cao	< 1.5	< 1.5	< 1.0	< 1.0	< 0.6	< 0.5

本产品的耐火温度是1300~1800（ ），产地是河南，品牌是金世耐材，产品类别是窑炉工业窑炉用保温材料，材质是莫来石刚玉，导热系数（常温）是0.03，等级是一级，低温弯折 是5，断裂伸长率是5，抗弯强度是15，抗压强度是100，拉伸强度是8，使用温度是1200~1600，撕裂强度是8，芯材是刚玉莫来石，形态是粉末，形状是粉末状，规格是按需求定制（mm）