

# 超音频炼钢设备 感应炉 感应加热

产品名称	超音频炼钢设备 感应炉 感应加热
公司名称	张家港市塘桥金达电子设备厂
价格	16000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:感应炉 作业方式:感应加热
公司地址	www.jddzsb.com
联系电话	0512-58356126 18962246766

## 产品详情

工作原理感应加热设备输出强交变频电流后，通过感应线圈产生强交变磁场，在磁场的作用下，被加热工件表面形成涡旋电流，从而迅速使工件发热

感应加热的特点a、加热快：最快加热速度不到1秒，并且加热速度可以调节控制。b、适用广：可加热工种金属工件。（根据工件形状不同而制作感应圈）c、耗电省：热效达95%以上，因而较其它加热方式（如煤气、氧气、乙炔、焦煤、电炉、电子管高频等）均节能。d效果佳：工件表面加热均匀，升温快，减少了工件表面氧化层及工件之变形程度。e、效率高：设备有自动设定功能，操作可以一人完成，从而较少了工序，提高效率。f、占地少：设备体积小，重量轻，占用空间不足半立方，便于搬动和移动。g、操作易：数控型设计，整机无需调试，安装、操作十分方便，5分钟即可学会。h、环保好：无噪音，污染及明火，更易满足环保和消防之要求。

感应加热设备的用途1.热成型（热锻、透热成型、热轧、热锻）2.焊接（钎焊、热配合、热熔合）3.热处理（淬火、退火、回火、调质）4.熔炼（金、银、铜、铁及不锈钢等各种金属）

感应加热机设备的选型原则功率决定工件的加热速度，频率决定工件的内外温差。

主要特点1、采用igbt固态逆变技术，高效节能，输出功率大。2、100%负载率设计，可连续24小时工作。3、数字锁相技术，实现频率自动跟踪。4、模块化设计，安装简单，操作方便，无需调试。5、保护功能完善，可靠性高，易维修。6、采用了谐振变频技术使设备整机效率 95%，效率高。7、可取代其它加热方式（如气体、焦煤、油炉、电炉、电子管高频等），节能环保。

本产品的加工定制是是，种类是感应炉，作业方式是感应加热，用途是焊接,熔炼,提炼,回火，品牌是金达，型号是JDCYP-35KW，炉衬类型是-，生产能力是-（t/h），电机功率是35（Kw），外形尺寸是500\*400\*900/400\*330\*360（mm），重量是0.065（t），产品别名是超音频炼钢设备，产品用途是焊接,加热,提炼,热处理,热成型,淬火,退火,