

链条全自动燃煤蒸汽锅炉 生物质热水锅炉 0.5吨1吨2吨系列锅炉

产品名称	链条全自动燃煤蒸汽锅炉 生物质热水锅炉 0.5吨1吨2吨系列锅炉
公司名称	河南省热丰锅炉有限公司
价格	175000.00/个
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:热丰
公司地址	太康县符草楼工业园区
联系电话	0394-6837699 13903946980

产品详情

结构简介

新型dzh型锅炉为单锅筒纵置式水火管锅壳式锅炉，燃烧设备为活动炉排。炉膛左右两侧水冷壁为射受热面，炉膛两翼为对流受热面，锅筒内布置螺纹烟管对流受热面，炉墙采用耐热混凝土整体浇注捣制成型新工艺，锅炉主机外侧为立体形护板外壳。

该型锅炉采用最新科研成果，如：拱型管板、螺纹烟管技术等，解决了过去锅壳式锅炉的管板裂纹，锅筒下部鼓包、水冷壁爆管、热效率低、出力不足、煤质适应性差等问题。

燃烧过程

燃料进入炉膛在炉排上燃烧，产生的烟气沿锅筒底部经由八字墙上的出口烟窗进入两翼对流管束，通过前烟箱进入螺纹烟管，经过省煤器、除尘器，由引风机抽引通过烟囱排入大气。

技术特点

- (1) 采用拱型管板与螺纹烟管组成锅筒，使锅筒由准钢性体变为准弹性体结构，取消了管板区的拉撑件，减少了应力。管板内烟管由两回程改为单回程，解决了管板裂纹的难题。
- (2) 锅筒下部由于布置了升管排，消除了锅筒底部的死水区，使泥渣不易沉积，锅筒高温区能得到良好的冷却，预防了锅筒下部鼓包。
- (3) 采用高效传热螺纹烟管，获得了强化传热效果，达到锅炉升温、升压快的特点，提高了锅炉的热效率。

(4) 结构紧凑，与同类型锅炉比较，外形尺寸小，节省锅炉房基建投资。

(5) 运行稳定、调整方便、出力足。

(6) 采用螺纹烟管强化传热，提高了传热系数和热效率，由于烟气在管内有扰动作用。烟管内不易积灰，起到自清扫的作用。

(7) 炉膛内的八字墙、出口烟窗部分均有一定降尘作用。使锅炉的原始排尘浓度控制在标准以下，保证了锅炉烟尘排放达到国家环保规定的指标。

(8) 该锅炉达到国内同类产品的先进水平，适用于采暖、化工等领域。

产品出厂

(1) 该型锅炉为整装出厂。

(2) 鼓风机、引风机、省煤器、除尘器、电控台、水泵、阀门、仪表、烟风道接管等，按图纸配套出厂或按合同规定出厂。

(3) 提供技术文件和随机图纸两份，产品质量合格证一份。

链条炉排的运行管理

应经常检查链条炉排的机械传动和齿轮箱的声音是否正常，各部分是否清洁，油管是否堵塞，应将所有注油器及油杯充满足够的润滑油，并定期加油，检查冷却设备的运行是否正常。

检查煤闸门升降、风室调风门的传动有无卡住或不正常现象。

检查炉排中间是否有断裂、脱落的炉排片以及其它杂物。

检查调速器的保险离合器（或保险轴）弹簧是否拧的太紧或太松，起不起保险作用。

检查锅炉煤斗内是否脱煤，应避免在运行时将炉排片暴露出来及发生脱火现象。

煤层厚度范围一般在80---120mm之间，根据煤质及燃烧情况通过煤闸板的升降来调整煤层厚度。当负荷发生变化时，宜以调节炉排速度来适应负荷。

煤的燃烧一般在距煤闸门约200—300mm处为宜。任何情况下，不允许在煤闸门下燃烧。

各风室供燃烧所需的空气量，应视煤的燃烧情况用开关调风门来控制。

应定时清除炉排前部落灰斗内的灰和漏煤，每班应开启锅炉左侧下部的清灰门二次，清除风室内的积灰保证风室不堵塞。

在运行中发现炉排卡住的现象，应关闭调速机电机，停止运行。

炉排卡住的原因：

前后轴不平行，炉排跑偏。

炉排片断裂或销子脱落松出，卡住炉排。

煤中有金属杂物或炉渣卡住炉排。

炉排两侧防焦箱护板变形，而卡住炉排。

炉排链条太松或与主轴链轮咬合不好。

保险离合器的弹簧压紧后弹簧间隙不够等。

炉排下部导轨胶上部磨擦板损坏变形而卡住。

检查各传动部分润滑及温度是否正常，一般不允许温度超过60—70

辅机安装

(1) 省煤器、除尘器、引风机、鼓风机的安装，安装前应将调风门、除尘器的锁气器及传动部分检查合格后方可进行安装。安装后检查有无卡住、漏风等缺点。最后接通电源试车，检查电机转向是否正常，有无磨擦振动现象、电机温度是否正常。为了保证引风机轴承在高温下润滑作用，轴承座应采取有效的冷却措施，并定期加润滑油。引风机冷态试车运转时，应关闭烟气调节门，防止电机起动电流过大烧坏电机，冷态运转时间最长不得超过5分钟。

(2) 鼓风机、引风机联接的烟风道，如果与设计图样不一致，长度、弯头、截面积变化较大时，应重新计算烟风阻力，校对鼓、引风机的流量、压头，满足锅炉的实际需要。

(3) 锅炉辅机配用电机功率超过15kw的应安装降压起动器。

烟囱的安装

(1) 烟囱安装时法兰间应垫嵌石棉绳，并用吊垂线的办法检查烟囱的垂直度。如有偏差可在法兰连接处垫平校正。

(2) 拉线（钢丝绳）用花兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳的松紧程度应大致相等。

(3) 根据环境和当地环保部门的要求，可以缩短或加高烟囱高度。

锅炉管道仪表的安装

a、水位表与锅筒正常水位线标高偏差为 $\pm 2\text{mm}$ 。应准确标明最高安全水位、最低安全水位和正常水位的明显标记。

b、水位表应有放水阀门（或放水旋塞）和接到安全地点的放水管。

c、压力表应装在便于观察和吹洗的位置，并防止受到高温、冰冻和震动的影响。

d、压力表应有存水弯管，压力表与存水弯管之间应装有旋塞，以便吹洗管路，卸换压力表。

e、刻度盘面上应标有红线，表示锅炉工作压力。

f、安全阀应装设排汽管，排汽管应直通安全地点，并有足够的截面积，保证排汽畅通。安全阀排汽管底部有接到安全地点的疏水管，在排汽管上和疏水管上不允许装设阀门。

g、每台锅炉应装独立的排污管，排污管应尽量减少弯头，保证排污畅通并接到室外安全的地点或排污膨

胀箱，几台锅炉的定期排污如合用一个总排污管，必须有妥善的安全措施，采用有压力的排污膨胀箱时，排污箱上应装有安全阀。

h、锅炉的排污阀，排水管不允许用螺纹连接。

k、本型锅炉所采用水位报警控制器为四根电极式传感器。安装法兰中心距同液位计相同，均为350mm。传感器一侧安装于锅炉上，另一侧安装液位计。然后将传感器电极接线按照颜色与仪表及电控箱相连接。

初次使用前应经上水测试报警、控制信号，符合下述要求后方可正式投入使用。水位报警控制器的水泵开始工作水位为-35mm(距正常水位中心线距离，以下相同)，水泵停止工作水位为+35mm，最低报警/联锁控制水位为-50mm，最高报警水位为+50mm。

经过使用一段时间(约三个月)后，可能因锅炉水质原因产生电极挂垢，应拆开传感器上部端盖，用砂纸打磨电极至露出金属光泽，然后按照顺序再装好，使用前经上水测试报警、控制信号正常后，即可投入继续使用。

保温

保温应符合tsg g0002-2010《锅炉节能技术监督管理规程》第十三条规定：锅炉炉墙、烟风道、各种热力设备、热力管道以及阀门应当具有良好的密封和保温性能。当周围温度为25℃时，距门（孔）300mm以外的炉体外表面温度不得超过50℃，炉顶不得超过70℃，各种热力设备、热力管道以及阀门表面温度不得超过50℃。

水压试验

锅炉安装完毕后，或锅炉受压元件大修后，应做水压试验。

水压试验压力应符合表1的规定，且本型锅炉的试验压力值详见总图中锅炉规范表内所给出的数值，即1.65mpa。

水压试验前应做好下列工作：

- a、进行内部清理和表面检查。
- b、检查管子有无堵塞。
- c、装设校验合格的压力表（不应少于2只）

水压试验时应符合下列要求：

- a、锅炉充满水后，金属表面如有结露，应予以消除。
- b、锅炉进行水压试验时，水压应缓慢地升降。当水压升到工作压力时，应暂停升压，检查有无漏水或异常现象，然后再升压到试验压力。锅炉应在试验压力下保持20分钟，然后降到工作压力进行检查，检查期间压力应保持不变。

水压试验应在周围气温高于5℃时进行，低于5℃时必须要有防冻措施。水压试验用的水应保持高于周围露点的温度以防锅炉表面结露，但也不宜温度过高以防止汽化和过大的温差应力，一般为20-70℃。

公司简介河南省热丰锅炉有限公司（原太康县锅炉厂）【太康锅炉创始人：刘学敬监制】始建于1976年

，2001年5月依法更名为河南省热丰锅炉有限公司

、2006年获得国家质监总局b级蒸汽锅炉、d1、d2类压力容器”制造许可证，本公司专业从事各种d1、d2类压力容器产品的设计和“b”级锅炉制造资质。在上级领导的关心、支持和帮助下，通过公司全体员工几年的共同努力和奋斗拼搏，独立设计、制造了蒸压釜、分气缸、蒸汽储罐等多种产品，销往全国各地，并受到用户一致好评。公司总占地22600平方米。现有职工158人，其中工程技术人员50人，大、中专以上学历21人，相关专业工程师6人。在生产b级锅炉产品的这十几年里，随着生产发展的需要，又扩建了两个车间，并在原有设备的基础上，新增加了刨边机、更新了埋弧焊焊架、滚轮架等若干设备，现有各类生产设备90台（套），其中用于锅炉生产的设备64台（套），检测设备26台（套），完好率达到98%以上。公司部门划分为十二个科室、五个生产车间和一个机加工车间。以质保工程师为首的11名责任工程师，负责公司的全面质量管理工作。从上次b级取证以来，公司内部质量管理体系和各项规章制度运转稳定，各质控系统工程师和各专业技术人员都充分担负起自己的职责，严格规范每道工序、每个控制点和每个控制环节，切实保障了产品的质量，在用户中赢得很好的赞誉。与此同时我公司各方面都得到长足发展，市场销售额持续稳定增长，年平均销售额12600万左右。公司组建十多年来，主要生产产品有：循环硫化床锅炉、卧式快装链条锅炉、有机热载体炉、高中温热风炉、各种热水锅炉和压力容器等产品。曾获县先进企业、周口市技术监督局质量认定企业、市级计量合格企业、市重点保护企业、河南省重信用守合同企业、河南省诚信守法乡镇企业、河南省著名商标企业、河南省乡镇企业协会会员厂家、农业部全面质量管理达标企业、机械工业部锅炉产品全国质量统检合格企业、河南省环保产业协会推荐厂家、环评达标企业、iso9001-2000质量管理体系认证企业、河南省出入境检验检疫局通关企业等。公司严格管理，视质量如生命，注重完善质量保证体系和管理水平的提高，确保公司内部质保体系的正常和有效运转，不断健全质保体系中各质控系统，明确各质控系统工程师和各专业技术人员的责任，严格规范每个工件、每道工序、每个控制点和每个控制环节，以切实保障产品质量。凭借过硬的质量，目前，产品销售以河南为中心，辐射全国二十多个省市自治区，并远销到新加坡、俄罗斯、缅甸、新西兰等国，赢得了良好的社会口碑。

完美的售后服务体系

免除您一切后顾之忧 雄厚的技术力量 满足您的一切咨询
欢迎您来我公司考察指导工作 高品位的产品质量 + 完善的售后服务
热丰锅炉系列产品是您的理想选择。

- 1、售后服务本着“一切为用户着想”的原则，接到用户来电或传真信函后，给予用户最优质的服务。
- 2、我们严格按照jb/t10094-1999《工业锅炉通用技术条件》有关条款，无论出现任何情况，保证在24小时内赶到现场。
- 3、对于外协件、外购件（含辅机）出现问题时，首先对用户进行服务，如无能力解决，同时通知制造厂家赶赴现场及时处理。
- 4、在质保期内，确实因设计、制造、安装等原因产生的问题，免费维修和服务，其余原因造成的事故，我公司可协助解决，但不承担责任。
- 5、凡质保期已满，我公司可协助解决运行过程中产生的问题，发生的费用须用户支付，我公司不承担任何责任。同时，执行第一

免费为用户分析选型，免费设计锅炉房布置图

本公司经营各类锅炉原装配件、锅炉辅机：鼓风机、引风机、给水泵、阀门、热水循环泵、多极泵、注油泵、热油循环泵、链条炉排、固定炉排、晃动炉排、人孔、头孔、手孔、人孔垫、手孔垫、除尘器、分汽缸、分水缸、回水缸、烟囱、水处理、电控柜、阀门、仪表、沐浴罐等，质量保证，全国物流配送

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是热丰，型号是DZL2-1.25-AII，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是中压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是低耗，适用范围是广泛，结构形式是卧式