

# 蜂窝纸品,蜂窝纸拉伸机,建筑材料

产品名称	蜂窝纸品,蜂窝纸拉伸机,建筑材料
公司名称	东莞市美佳家具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇超朗村工业区
联系电话	86 769 87099272/7/8 13592746153

## 产品详情

蜂窝材料及制品的特点：

优异的强重比:高强轻质,用最少的材料,获得最大的抗压强度

突出的稳定性:蜂窝覆合制品稳定性极强,不易变形 良好的物理性能:吸音隔热,抗冲击,缓冲性能优异

综合成本低:使用蜂窝覆合技术,可降低企业的生产综合成本

绿色环保;百分百可回收利用,减少砍伐森林资源

蜂窝纸芯技术参数：

孔径：我们可以向用户提供多种孔径的蜂窝纸芯，特殊孔径也可订做，以下是最常用的五种孔径：

型号	蜂窝边长	孔径大小
a型	6mm	10mm
b型	8mm	15mm
c型	10mm	20mm
d型	12mm	25mm
e型	15mm	30mm

张质：通常采用112g127g140g160g170g180g200g的高强度蜂窝用纸。最常用的为140g。

宽度：未展开前纸芯为900-1600mm,最常用宽度为1250mm.

厚度：5-100mm，常用规格有9.5/12.5/15.5/18.5/20.5/30.5/32.5/35.5/37.5/40.5/45.5/50.5/55.5等。

蜂窝纸芯在家具板材中的使用要点：

蜂窝纸芯厚度要比框架高0.5-1mm，视边框 / 纸芯加工精度而定。一般情况下应面板涂胶。采用专用蜂窝胶粘剂，我司配套供应。视面层材料不同，通常用 u f（脱水胶）、p u 发泡胶和固含量大于45%以上的改性胶。展开后蜂窝纸芯应成正六边形。通常蜂窝纸芯拉伸率为 7 5 %。大于75%为低拉伸，小于75%为过拉伸，拉伸率为75%进，可获得最佳表面积。否则面积将减少3%左右。压力：压机压力以稍大于蜂窝纸芯上胶后的抗压强度为宜，一般压力表最高限压指示的压力应在 2 - 5 kg，压力过大易成“露骨”现象。热压覆合时，四周边框必须开出汽槽，以便让热气溢出。否则，易造成“显孔”现象。一次压制多层产品时，建议用18mm以上的垫板隔开。