

高速凹版印刷机塑料薄膜印刷机印刷设备彩印机

产品名称	高速凹版印刷机塑料薄膜印刷机印刷设备彩印机
公司名称	金华市胜昌机械有限公司
价格	550000.00/个
规格参数	加工定制:是 适用材质:塑料 适用对象:塑料软包装
公司地址	金华市金东区鞋塘山早
联系电话	0579-82971309 15325909955

产品详情

主要特点：

(1) 用途：本机适用于bopp、cpp、pet、pc、pvc及相同性质的组合膜、纸等。本机印刷速度120米/分，机械速度130米/分。

(2) 主传动机构：主传动采用日本安川变频器控制电机，传动每组印版。特点：节省用电。

(3) 无轴装版机构：装版采用气缸，拉动芯轴进行装版，横向调节采用螺杆移动。特点：减少换版时间，确保版同心度，提高产品质量。

(4) 油墨刮刀机构：刮刀可任意调节上下和角度，刮刀压力采用双气缸，横向移动采用电机转动凸轮移动。特点：延长版的使用寿命。

(5) 压印升降机构：压印采用双气缸升压与电磁阀自锁定位，对气缸漏气和停机气缸下掉保护。特点：保证压力平均，确保色差。

(6) 套色机械手：采用电脑控制同步电机通过减速传动双滚珠丝杆调节，进行预套准与自动套色。特点：转动润滑，套色精度高。

(7) 收、放料机构：采用双工位收、放料架，自动换卷和自动接料，放料架采用磁粉张力控制，收、放料牵引张力采用变频矢量控制线速度，收料架采用力矩电机控制。特点：针对大批量印刷可节省材料、油墨、溶剂和能源。接料速度120米/分钟时，最多接料浪费20米左右；油墨、溶剂、能源节约10%左右，大大降低产品成本。

(8) 干燥、冷却结构：干燥系统采用全封闭式烘箱、外置组合式二次热源回风设计，温度由智能温控仪控制，冷却装置每组回头辊采用风冷式，确保薄膜降温。特点：节省用电。

规格按6色机为标准

型号	scm-ya800/六色	scm-ya800/六色
印刷长度	377-1130mm(版辊直径 ϕ 150- ϕ 350mm)	377-1130mm(版辊直径 ϕ 150- ϕ 350mm)
印刷宽度	800mm	1000mm
印刷速度	10-120m/min	10-120m/min
收、放卷直径	ϕ 1000mm	ϕ 1000mm
套印精度	± 0.12 mm	± 0.12 mm
烘箱长度	2000mm	2000mm
烘箱加热	电热/柴油热风炉	电热/柴油热风炉
主电机	7.5kw	9.5kw
装机总功率	55kw	58kw
机器重量	28000kg	32000kg
外形尺寸 (长 \times 宽 \times 高)	11400mm \times 3000mm \times 3600mm	11400mm \times 3200mm \times 3600mm

视频连接地址：<http://www.xiangyangpack.com/view.php?id=38>

一、价格

工厂交货价： 元（价格不含税和运费）。

二、质量保证

采购方可在机器做好后，带原料或寄原料过来试机，满意后再提货。

三、交货期

交货期：在供应方收到订金后 天之内交货。

四、交货方式

1、交货地点：供应方工厂或仓库；

2、运输：费用由采购方负责，采购方可自己联系运输车辆，或委托供应方联系运输车辆；

3、风险转移：交货地；

4、所有权转移：随买卖转移。

五、售后服务

产品一年免费保修，终身优惠供应零配件，随时提供技术咨询。

六、公司宗旨

金华市胜昌机械有限公司售后服务的宗旨是“以客为尊，快速反应”。我公司本着对用户高度的责任感，为用户所想，为用户所急，质量第一，服务第一，切切实实做好售后服务工作。针对为您提供服务，郑重地承诺如下：

1、可提供的优惠条件：

机器保修期：机器到贵司后12个月内。

机器保修期为到贵司后12个月。即本保修期内机器因产品质量问题，由我方免费提供服务。免费提供技术指导安装及设备调试服务。终身优惠价提供易损部件。

2、服务内容：

技术人员到现场调试时将对用户操作人员进行现场讲解和现场操作培训，使用户操作人员具有独立操作的能力。保修期内机器配件因质量问题，需要更换的，由我司负责免费更换。

公司售后服务人员定期或不定期的回访，并辅之以“问候式服务”，保证服务系统的畅通。随时无偿为用户提供专业技术、设备配套咨询。

七、其它业务

本公司还生产印刷机，复合机，全自动热压气球成型机，平压平模切机，圆压圆模切机，平压平烫金机，分切机，横切机，制袋机等包装制品设备。详情请登录公司网站了解更多

本产品的加工定制是是，适用材质是塑料，适用对象是塑料软包装，印刷颜色是彩印，产品类型是全新，型号是scm-600，品牌是胜昌机械，收卷直径是600（mm），套印精度 \pm 是0.001（mm），印版直径是1000（mm），印刷速度是120（m/min），最大印刷宽度是1000（mm），干燥方式是烘箱，干燥用电是恒温，收放卷方式是双工位，张力控制方式是变频矢量控制