

日本神钢NC-38焊条E308-16不锈钢焊条

产品名称	日本神钢NC-38焊条E308-16不锈钢焊条
公司名称	天津元盛凯焊材科技有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:日本神钢 型号:NC-38 NC-38:E308-16
公司地址	天津市河北区志成道
联系电话	022-58834407 15922058897

产品详情

不锈钢用焊条

类别	品名	AWS 型号	熔敷金属化学成分(%)									熔敷金属力学性能				特征与用途		
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	其它	0.2(MPa)	b(MPa)	(%Ak _v (J))				
焊条	NC-38	E308-16	0.07	0.35	1.69	0.023	0.002	9.58	20.49				410	600	46	-0.04	:7	用于对接焊及角焊，适于焊接SUS304钢
	NC-38L	E308L-16	0.034	0.33	1.42	0.022	0.006	9.57	20.07				410	580	48	0	:78	用于对接焊及角焊，与NC-38相比，NC-38L含碳量较低，适于焊接SUS304L钢
	NC-39	E309-16	0.08	0.53	1.50	0.020	0.003	12.72	23.97				410	590	39	0	:62	用于不锈钢与其它钢的异种钢焊接和复合刚过渡层

														焊接		
NC-39L	E309L-16	0.030	0.60	1.50	0.020	0.005	12.50	23.13			410	560	42	0	:67	用于不锈钢与其它钢的异种钢焊接和复合钢过层焊接,与NC-39相比, NC-39L的含碳量较低
NC-39MoL	E309MoL-16	0.029	0.51	1.28	0.024	0.005	12.65	23.08	2.29		450	630	41	0	:65	用于不锈钢与其它钢的异种钢焊接和复合钢过渡层焊接,与NC-39相比, NC-39MoL含碳量较低
NC-36L	E316L-16	0.023	0.57	1.56	0.025	0.003	12.17	18.68	2.20		420	580	45	0	:83	用于对接焊及角焊,适于焊接SUS316L钢,与NC-36相比, NC-36L含碳量较低
NC-38LT	E308L-16	0.034	0.38	2.12	0.022	0.002	10.89	18.36			370	540	51	-196	:52	用于焊接深冷温度下使用的18%Cr-8%Ni不锈钢,烘干: 150-200 × 0.5-1h
NC-36LT	E316L-16	0.030	0.52	2.02	0.021	0.003	13.06	17.28	2.25		390	530	44	-196	:40	用于焊接深冷温度下使用的18%Cr-12%Ni-2%Mo不锈钢,烘干:150-200 × 0.5-1h
NC-317L	E317L-16	0.030	0.50	1.17	0.027	0.004	13.28	19.11	3.50		440	600	39			用于焊接19%Cr-13%Ni-3%Mo超低碳不锈钢,烘干:150-200 × 0.5-1h
NC-37	E347-16	0.060	0.60	1.66	0.018	0.002	9.82	20.22		Nb:0.67	470	670	34			用于焊接18%Cr-8%Ni-Nb不锈钢
CR-40	E410-16	0.08	0.47	0.28	0.020	0.006		12.83			290	510	33			用于焊接13%Cr马氏体不锈钢,烘干:300-350 × 0.5-1h
CR-4	E430-	0.09	0.60	0.27	0.020	0.00		17.6			300	560	24			用于焊接17%Cr不锈钢,烘

