

自动化成套控制系统配料秤螺旋秤

产品名称	自动化成套控制系统配料秤螺旋秤
公司名称	徐州力尔达测控技术有限公司
价格	32000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:力尔达 型号:JGC-40/LXC-219/320
公司地址	徐州经济开发区杨山路8号
联系电话	86-051685858718 18005207485

产品详情

自动化配料系统是以电子秤为基础，与先进的计算机工业控制技术、通讯技术相结合，选用plc可编程控制器、智能调节器、变频调速器及工业控制计算机为基本控制单元而设计制造。系统具有控制功能完善、显示操作集中、数据处理方便、安装维护简单、系统运行稳定等基本特点：其基础称重单元为jgc - 40型电子秤或lxc型螺旋计量秤，具有精确地计量性能、稳定的零点，并获取真实稳定的配料量数据，以确保计量精度、配比准确度、实现系统稳定运行。根据配料工艺的实际过程以及动态方式反映上料、储料、配料以及相关设备的工作状态及参数，已形成集散配料、集中配料两大设计系统。广泛应用于冶金、煤炭、电力、化工、建材、港口、焦化、烧结等行业的配料。

工作原理力尔达测控js型集散式配料系统是根据管理集中，风险分散的原理设计而成的一套功能完善的工业控制系统，具有运行可靠性高，稳定性好，可扩展性强等显著优点。当物料经过称重给料时，重量信号和速度脉冲信号被送入称重显示器，经称重显示器处理显示瞬间流量和累计重量，同时称重显示器输出一正比于流量的4~20ma电流信号给智能调节器，该值与设定值相比较，经过调节器的比例、积分、微分运算出控制电流4 20ma给电机调速控制器，从而调节皮带运行速度，达到稳定控制给料量的目的。上位机一方面通过rs - 485c通讯接口，读取各种物料的瞬时流量和累计值，显示各种报表，另一方面将各种物料的配比下达到各台调节器，此外还可通过rs - 232c通讯接口与plc进行通讯，读取并显示配料小车示意图，各种报警以及料仓料位等。系统构成及特点：

力尔达测控系列js型集散式配料系统是由jgc系列称重给料机或lxc型螺旋计量秤，称重显示器，智能调节器，控制器构成的底层闭环系统，可编程控制器，工业控制计算机和系统软件等组成。称重给料机良好的计量性能为系统提供准确、稳定的基础数据；

仪表功能：自动校准、自动调零，自动调间隔、自动诊断故障、停电数据保持；

可实现手动/自动无忧切换； 单机启停、顺序启停、料头料尾对齐、上下级设备的联锁、解锁；

根据不同的给料设备可选用相适应的动力装置和变频控制器； 不同的现场或同一现场不同的给料方式，如：圆盘给料机、电振给料机、皮带给料机、螺旋给料机以及直托式等采取相应的控制办法；

单台设定单台下料量和按比例设定配比量； 本地\\远程设定值输入功能；

系统报警装置使您及时地发现和排除堵料、断料、过载和皮带跑偏等故障；

可选的开环和闭环控制功能，可以实现系统的智能控制

配料系统软件控制状态显示：画面以柱形图的方式直观反映过程变量跟踪设定值的状态，跟踪值围绕设定值上下波动，生动地反映系统动态控制过程，在控制状态下，系统仍将进行正常的故障提示和处理；历史趋势显示：查询8小时的流量曲线；动态流量显示：实时显示各料仓流量及实际配料值；配比设置：根据用户总配比量及各料仓配比值；配比查询模块：查询哪一年哪一料仓的配比值及配比下达时间，供分析产品质量；更换料仓：根据原来仓号更换新的料仓号，通知plc开启新仓号配料秤；料仓物料种类设置：用户根据提示即可设置各料仓的配料；打印：打印班报表、日报表等，可根据用户预期设计特殊的报表；数据库查询：用户只要根据屏幕提示输入要查询的年、月、日即可显示指定一天24小时的数据库，该数据库不可修改，更利于管理；故障查询：用户只要根据提示输入要查询的日期，系统即可显示该天24小时的故障登录情况，如无故障发生则不登录，对分析质量和质量事故具有参考价值；用户通过工控机直接设定各种物料的比例和流量

连续配料系统示意图

本产品的加工定制是是，品牌是力尔达，型号是JGC-40/LXC-219/320，产品用途是焦化化工冶金洗煤陶瓷等