

REXROTH直线导轨

产品名称	REXROTH直线导轨
公司名称	南京金倍得科技发展有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:REXROTH直线导轨 型号:REXROTH直线导轨
公司地址	江苏省南京市鼓楼区草场门大街101号文荟大厦9楼G座
联系电话	86-025-86219620-8026 13182823323

产品详情

REXROTH直线导轨

rexroth直线导轨块安装前的准备

直线导轨又称线轨、滑轨、线性导轨、线性滑轨,用于直线往复运动场合,拥有比直线轴承更高的额定负载,同时可以承担一定的扭矩,可在高负载的情况下实现高精度的直线运动。在大陆称直线导轨,台湾一般称线性导轨,线性滑轨。直线导轨(REXROTH-STAR linear slider)可分为:滚轮直线导轨,圆柱直线导轨,滚珠直线导轨三种.直线导轨是用来支撑和引导运动部件,按给定的方向做往复直线运动。依按摩擦性质而定,直线运动导轨可以分为滑动摩擦导轨、滚动摩擦导轨、弹性摩擦导轨、流体摩擦导轨等种类。

- 1,机台水平的校正。 要求:用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上,放上精密的水平仪调试底座水平,要求是底座中凸(2~3格)。
- 2,直线导轨安装基面粗糙度,平面度,直线度以及外观的检查。 要求:当水平调试好以后,必须用激光干涉仪测量出主直线导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条直线导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm,全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6,外观无铸造缺陷。
- 3,直线导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。 要求:倒角半径小于或等于3.5mm,若发现倒角过大或凸出,应及时采用油石和锉刀处理,否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。
- 4,直线导轨安装基面锁紧螺孔的加工。 要求:确认安装螺孔的位置是否正确,各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm;为保证高精度的螺孔加工,要求选用数控设备定位加工。
- 5,开箱后直线导轨的检查。 要求:检查直线导轨是否有合格证,有否碰伤或锈蚀,将防锈油清洗干净,清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。