

橡胶减震器硫化机 业飞机械

产品名称	橡胶减震器硫化机 业飞机械
公司名称	青岛业飞机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:平板硫化机 型号:2200*2200
公司地址	青岛山东青岛胶南市泰山路西端
联系电话	86-053285103769 13954208265

产品详情

大型橡胶减震器专用硫化机

设备采用plc+文本显示器电器液压联合智能控制，自动智能显示温度，硫化压力和硫化时间可调，并分为手动和自动两种控制方式；自动状态下，合模时拥有快慢双速合模转换，以保护模具；具有自动放气功能，放气次数可调（通过文本显示器触摸屏）和放气行程可调（通过延时继电器）；

自动状态下，操作时按动合模按钮一下，高低压油泵同时启动实现快速合模，机器合模到限位开关时系统自动转换，其中一套低压泵停止供油，仅一套低压泵和高压泵工作，以保护模具通过定位锥销孔实现慢速对正合模并最终高压锁模，达到保护模具的作用；当合模升压至放气压力即按设定次数实现自动放气，放气结束合模到达硫化压力能够自动停车，并同时硫化计时；当硫化时间到后自动报警，然后人工按动开模按钮启动开模控制系统实现开模，当开模后下模板下降触动下限位开关，开模动作停止；并自动启动推出系统推出模板，以方便操作，推出模板到达限位后自动停止动作；操作完成按动拉回按钮，启动推出模板控制系统，拉回模板复位并自动停止动作；然后按动合模按钮实现下一个工作循环；保压硫化过程中拥有自动补压功能。

模板推出系统采用液压油缸驱动，并采用深沟球滚动轴承承载，使推出动作平稳、顺畅，减小负载。

为进一步完善全自动控制系统，液压系统特别配置了旁路手控卸荷阀，用以在系统出现故障或意外断电时不能电控开模情况下，手动打开油路实现慢速开模卸荷，从而对设备自身和模具形成保护，并防止因不能开模造成产品过硫报废。同时模板推出加装手动推出功能，用以相同情况下手动拉出模型。

本产品的加工定制是是，类型是平板硫化机，型号是2200*2200，样式是立式，运行方式是液压硫化机，品牌是业飞机械，规格是2200*2200