

# 水性洗涤剂浓度检测仪 浓度计

产品名称	水性洗涤剂浓度检测仪 浓度计
公司名称	禹城市田园信科光学仪器有限公司
价格	300.00/台
规格参数	品牌:田园信科
公司地址	山东省德州市禹城市商城渤海路田园信科
联系电话	0534-6157678 13375509229

## 产品详情

### 水性洗涤剂浓度检测仪/浓度计

切削液是一种工业液体。一般在工业切削中，为了降低刀具和工件的温度，不仅要减少切削热的产生，而且要改善散热条件。喷注足量的切削液可以有效地降低切削温度。另外，由于切削液的特殊属性，除了冷却作用外，还可以起润滑、清洗和防锈的作用。目前市场上可以选用的切削液由三种：

- 1、水溶液：水溶液的主要成分是水，并在水中加入一定量的防锈剂等添加剂。它的冷却性能好，润滑性能差，呈透明状，常在磨削中使用。
- 2、乳化液：它是将乳化油用水稀释而成的，呈乳白色。为使油和水混合均匀，常加入一定量的乳化剂(如油酸钠皂等)。乳化液具有良好的冷却和清洗性能，并且具有一定的润滑性能，适用于粗加工及磨削。
- 3、切削油：切削油主要是矿物油，特殊情况下也采用动、植物油或复合油。它的润滑性能好，但冷却性能差，常用于精加工工序。

三种切削液，用户在生产中，应如何选择呢？应根据加工性质、工件材料、刀具材料等选择切削液。

- 1、粗加工时，要求以冷却为主，一般应选用冷却作用较好的切削液，如水溶液或低浓度的乳化液等；
- 2、精加工时，主要希望提高加工质量和减少刀具磨损，一般应选用润滑作用较好的切削液，如高浓度的乳化液或切削油等；
- 3、通常当切削脆性材料(铸铁、青铜)时，为了避免崩碎切屑进入机床运动部件之间，一般不使用切削液；当低速精加工(如宽刀精刨、精铰、攻丝)时，为了提高表面质量，可用煤油作为切削液；
- 4、对于有色金属的加工，为避免腐蚀工件，一般不使用含硫化油的切削液；
- 5、一般钢材的加工通常选用乳化液和硫化切削油；
- 6、高速钢刀具的耐热性较差，为了提高刀具的耐用度，一般要根据加工性质和工件材料选用合适的切削液。硬质合金刀具由于耐热性和耐磨性都较好，一般不用切削液。

因此，在生产加工中，刀片的选择很重要，同时为了配合刀具的使用，最好根据情况选择切削液。

水溶性切削液应该是随用随配，不能将已混合的乳化液放置过长时间。每次使用前应该先在槽内注满水，然后缓慢加入浓缩液，边加边搅拌，使之混合均匀（注意原液和水的加入顺序不能颠倒）。对切削液溶度控制在切削液的使用中有重要的作用，如切削液浓度过低会引起发生工件和机床锈蚀、润滑性不良等，切削液溶度过高不仅增加成本，导致清洗能力和冷却能力下降；因此切削液浓度是金属加工车间和工厂每天必测的重要指标之一。

田园信科HT系列切削油浓度计是一种用于测量液体浓度的精密光学仪器。具有操作简单、携带方便、使用便捷、测量液少、准确迅速等特点。是科学研究，机械加工的必备仪器。HT系列切削液浓度计，可以测量各类水溶性工业加工溶液几各类水溶性化工溶液的固溶物含量，是工业上最方便的量化管理检测工具。HT系列切削油浓度计相关资料如下：

#### 【具有多种测量范围可选择】

HT110ATC 0-5% BRIX (糖)

HT111ATC 0 ~ 10% Brix(糖)

HT112ATC 0 ~ 20% Brix(糖)

HT113ATC 0 ~ 32% Brix(糖)

HT114ATC 28 ~ 62% Brix(糖)

HT115ATC 45 ~ 82% Brix(糖)

HT118 0 ~ 80% Brix(糖)

HT116BATC 58 ~ 92% Brix(糖)

HT119BATC 1.435 ~ 1.520ND(折射率)

HT1150ATC 0 ~ 50% Brix(糖)

HT119 0 ~ 90% Brix(糖)

包装清单：

- 1、折射仪一个
- 2、说明书一份
- 3、螺丝刀一个
- 4、吸管一个
- 5、眼镜布一块
- 6、专用包装盒一个