全自动矿泉水灌装生产线

产品名称	全自动矿泉水灌装生产线
公司名称	苏州新露源环保科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:新露源 型号:TH-2500L/H
公司地址	江苏省苏州市吴江经济开发区八圻服务区交通路19号万安起重机械院内
联系电话	0512-63958925 13912749142

产品详情

矿泉水设备技术资料

一、矿泉水设备概述

矿泉水设备是一种简单的水处理设备，该设备整体采用不锈钢材质，其中预处理主要包括石英砂过滤器、活性炭过滤器、软化水设备，它可以有效的去除水中的大颗粒物质以及异味、余氯等杂质。矿泉水设备的除盐效果很明显，具有很好的净化效果。二、矿泉水设备特点

一是该设备的运转时全自动的，当储水箱中的水满了之后，设备就会自动的停止运行，这主要是在设备中装有液位球阀，通过球阀就可以知道水位的情况。

二是该设备的系统设计的相当合理，有着完善的水处理能力，能够进行完美的预处理，能够满足不同品质的水的要求。

三是我们可以根据客户的要求对产品进行定制，能够精确的计算出用该用什么样的配置，是设备运行良好。

四是该设备所有的配件的采购我们都有着严格的程序，确保了设备的使用寿命，而且我们的设备易于维护。

五是设备具有美观的外形，优良的性能，且占用很小的空间。

三、矿泉水设备工艺流程

原水箱→反洗增压泵→机械过滤器→活性炭过滤器→1μm精滤→超滤→臭氧→净水箱。

矿泉水设备工艺说明：

1、原水罐 (可选)

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。(如水压过低或过高引起的压力传感的反应)。

2、反洗增压泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

3、多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

4、1μm精滤

系统采用1μm精滤，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量(cod)由15mg/l(o2)降至2～7mg/l(o2)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物(thm)以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

5、保安过滤器

采用保安过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使超滤系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯、目的防止上级过滤单元，漏掉的大于5um的杂质除去。防止进入超滤装置损坏膜的表面，从而损坏膜的性能。

6、超滤装置

超滤是溶液在压力作用下，溶剂与部分低分子量溶质穿过膜上微孔到达膜的另一侧，而高分子溶质或其它乳化胶束团被截留，实现从溶液中分离的目的。它的分离机理主要是靠物理的筛分作用。超滤分离时是在对料液施加一定压力后，高分子物质、胶体物质因膜表面及微孔的一次吸附，在孔内被阻塞而截留及膜表面的机械筛分作用等三种方式被超滤膜阻止，而水和低分子物质通过膜。矿泉水、矿泉水设备可利用超滤装置有效除水中的胶体、化学有机物、重金属、细菌等大分子有机物，保留水中有益微量元素。

7、紫外线杀菌器或臭氧杀菌器(可选)

杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标。　四、矿泉水设备技术参数

型号：ltld。

产水量：6-10吨/小时(可根据用户要求而定)。

截流分子量：1000-1000000mw。

工作温度：≤45℃。

工作压力：0.2-0.3mpa。

五、矿泉水设备应用范围

反渗透的预处理，原水包括海水、地表水、井水等。

城市、乡镇、农村供水处理。

冷凝水回用，食品、饮料加工用水。

制药用水除热源。

处理地表水和井水用于饮用。

深度处理废水进行回收利用。

白酒的除浊，果酒、葡萄酒、黄酒的除菌、除浊。

应用于食品、发酵、乳业中的浓缩处理。