

饮料生产线 易拉罐饮料生产线 饮料设备生产线

产品名称	饮料生产线 易拉罐饮料生产线 饮料设备生产线
公司名称	张家港马尔斯机械有限公司
价格	450000.00/个
规格参数	
公司地址	江苏苏州张家港市常阴沙通运北路12号
联系电话	0512-58960393 13862219945

产品详情

批发供应饮料生产线 易拉罐饮料生产线 饮料设备生产线

1、技术特点：

a)灌装部分：

灌装机是我公司引进德国技术，运用常压灌装原理自行设计制造,实现将液体灌装到洗好的罐子中。

灌装采用重力式灌装原理。

灌装阀采用高精度机械阀，灌装速度快，液位精度高。

具有完善的cip清洗功能。

采用灌装阀口带导向装置和托瓶底提升装置相结合，保证瓶口与灌装阀的准确密封，减少了物料从罐口泄漏的现象。

根据罐型高度不同，可实现手动升降来满足灌装要求。

采用齿轮传动其效率高，噪声小，寿命长，维修方便，润滑充分，采用变频器对机器的主电机转速进行控制，本机采用无级变频调速。

导瓶系统，结构简单，可根据罐型进行快速方便变更，整机采用托罐底结构输送。

整机plc自动控制,故障在线显示，如堵瓶、缺盖等。

具有无罐不开阀、不加盖、缺盖停机等安全保护功能。

灌装缸内物料自动控制，液位高度采用液位传感器检测，保证液位稳定及灌装可靠。

本机的关键零部件及电器元件采用进口产品。

b封盖部分

封盖部分将盖子封到已灌装好产品的罐子上，并由输送链送至后道工序。

封罐滚轮采用高硬度合金钢淬火（ $HRC > 62$ ），封罐曲线采用光学曲线磨精密加工，确保封罐质量，确保机器正常运转。

本机具有有罐下盖，无罐不下盖控制系统，确保机器正常运转，减少盖损率。

人工将铝盖放在滑槽内靠盖重力和推力器进行下盖，在滑槽装有检测开关用于保证缺盖时能停机。根据不同高度的罐型，封盖机可手动升降来满足要求。

2、技术参数

额定产量：	9000bph（335ml罐）
罐高：	80 ~ 135mm
罐径：	45 ~ 70 mm
适用罐型：	易拉罐（200、202、206、209需变更）
适用盖型：	标准铝质盖
灌装方式：	重力式灌装
灌装机头数：	18
灌装温度：	0 ~ 92
灌装阀流速：	>150ml/s
封盖头数：	4
电机功率：	3.75kw
压缩空气消耗量：	0.05m ³ /min（0.6mpa时）
外形尺寸：	2320 × 1400 × 1900mm
全机总重：	3500kg
一问一答：	

1. 问：你们是工厂还是贸易公司？

回答：我们是工厂，主要生产整套原水处理设备和果汁水灌装生产线，我们公司已经有了10年的生产经验了。工厂大概在2000平方左右。几乎超过30个国家的客户使用过我们的设备。

2. 问：你们机器的保修期是多久？

回答：设备验收后，提供12个月保修，控制系统提供12个月保修，免费提供零件和及时有效的服务。保修期过后，终身提供广泛优惠的技术支持、售后服务

3. 问：你们公司的特点是什么？

回答：我们为客户提供交钥匙工程，包括预售和售后服务，供应整条生产线、设计瓶样、提供布局图，提供辅助材料代理供应信息，机器安装调试、工作人员培训等等。

需要提供以下几点信息才能给你正确的产品推荐：

1. 您要生产什么产品？水，果汁，茶饮料或者其他的？
2. 您需要多大产量的设备？需要多少瓶每小时的设备？
3. 您的瓶子是什么材质的？pet瓶，玻璃瓶，易拉罐还是其他的？
4. 您需要单机还是整条生产线？

谢谢您的配合