

# 污水处理设备沉淀池

产品名称	污水处理设备沉淀池
公司名称	苏州新露源环保科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:套华 规格型号:TH-30000
公司地址	江苏省苏州市吴江经济开发区八圻服务区交通路19号万安起重机械院内
联系电话	0512-63958925 13912749142

## 产品详情

### 絮凝沉淀池

#### 1. 混凝沉淀原理

在混凝剂的作用下，使废水中的胶体和细微悬浮物凝聚成絮凝体，然后予以分离除去的水处理法。混凝澄清法在给水和废水处理中的应用是非常广泛的，它既可以降低原水的浊度、色度等水质的感观指标，又可以去除多种有毒有害污染物。

#### 2. 工艺设计

##### 絮凝反应池池型及特点

型式	优缺点	使用条件
隔板絮凝池	往复优点：絮凝效果好，构造简单，施工方便。 缺点：容积较大，水头损失较大，转折处絮粒易破碎，出水流量分配不易均匀。	水量大于30000m <sup>3</sup> /d的水厂，水量变动小

回转式	<p>优点：絮凝效果好，水头损失较小，构造简单，施工方便。</p> <p>缺点：出口处易积泥，出水流量分配不易均匀。</p>	<p>水量大于30000m<sup>3</sup>/d的水厂，水量变动小，适用于旧池改建和扩建</p>
旋流絮凝池	<p>优点：容积小，水头损失较小。</p> <p>缺点：池子较深，地下水位高处施工较困难，絮凝效果较差。</p>	<p>一般适用中小型水厂</p>
涡流絮凝池	<p>优点：絮凝时间短，容积小，造价较低。</p> <p>缺点：池子较深，锥底施工较困难，絮凝效果较差。</p>	<p>水量小于30000m<sup>3</sup>/d的水厂</p>
折板絮凝池	<p>优点：絮凝时间短，容积小，絮凝效果好。</p> <p>缺点：造价高。</p>	<p>水量变化不大的水厂</p>
穿孔旋流絮凝池	<p>优点：构造简单，施工方便。</p> <p>缺点：絮凝效果差。</p>	<p>水量变化不大的水厂</p>
机械絮凝池	<p>优点：絮凝效果好，水头损失较小，可适应水质、水量的变化。</p> <p>缺点：需机械设备和经常维修。</p>	<p>大小水量均适用，并适应水量变动较大的水厂</p>

## 1 隔板絮凝池设计要点

(1) 絮凝时间一般宜为20~30min；

(2) 絮凝池廊道的流速，应按由大到小渐变进行设计，起端流速宜为0.5~0.6m/s，末端流速宜为0.2~0.3m/s；

(3) 隔板间净距宜大于0.5m。

## 2.2 机械絮凝池设计要点

(1) 絮凝时间宜为15~20min；

(2) 池内设3~4挡搅拌机；

(3) 搅拌机的转速应根据浆板边缘处的线速度通过计算确定，线速度宜自第一档的0.5m/s逐渐变小至末档的0.2m/s；

(4) 池内宜设防止水体短流的设施。

### 2.3 折板絮凝池设计要点

(1) 絮凝时间一般宜为12~20min；

(2) 絮凝过程中的速度应逐段降低，分段数不宜少于三段，各段的流速可分别为：

第一段：0.25~0.35 m/s；

第二段：0.15~0.25 m/s；

第三段：0.10~0.15 m/s；

(3) 折板夹角采用 $90^{\circ}$ ~ $120^{\circ}$ ；

(4) 第三段宜采用直板。

### 2.4 栅条（网格）絮凝池设计要点

(1) 絮凝池宜设计成多格竖流式；

(2) 絮凝时间一般宜为12~20min，用于处理低温低浊水时，絮凝时间可适当延长。

(3) 絮凝池竖井流速、过栅（过网）和过孔流速应逐段递减，分段数宜分三段，流速分别为：

竖井平均流速：前段和中段0.14 ~ 0.12m/s，末段0.14 ~ 0.10m/s；

过栅（过网）流速：前段0.30 ~ 0.25m/s，中段0.25 ~ 0.22m/s；

竖井之间孔洞流速：前段0.30 ~ 0.20m/s，中段0.20 ~ 0.15m/s，末段0.14 ~ 0.10m/s。

（4）絮凝池宜布置成2组或多组并联形式。

（5）絮凝池内应有排泥设施。