

# 聚氨酯设备、聚氨酯发泡生产线、发泡聚氨酯机械设备

产品名称	聚氨酯设备、聚氨酯发泡生产线、发泡聚氨酯机械设备
公司名称	上海奥发机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:奥发 种类:冷弯机
公司地址	上海市金山区干巷镇干林路555号 奥发机械
联系电话	021-67297399 13681939992

## 产品详情

(一) 工作原理 聚氨酯节能防火板材连续生产线是以生产聚氨酯泡沫板材为主的设备，奥发聚氨酯复合保温板生产线是在上下两层为水泥布、铝箔、无纺布、纸等软面基料里，生产酚醛(聚氨酯)泡沫的夹芯板专用生产设备，夹芯板厚度为20-100mm，宽度1200mm，长度自定。产品主要用于外墙保温和中央空调送风管等。其工作原理为聚氨酯原液经灌注机计量泵以一定比例送入混合头混合后均匀浇注在夹芯板底层面材上，并和上层面材一道输送到层压机，在层压机上下链板间发泡固化成型；固化成型后的夹芯板材在生产线上经两侧修边后，被自动跟踪切断机切成所需长度的产品。(二) 技术参数

板材厚度： 20-100mm 标准板尺寸： 1200 × 4000mm

芯部材料密度： 45-65kg / m<sup>3</sup> 生产线速度： 1.5 ~ 4m / min

生产能力： 200m<sup>3</sup>/天 (实际生产能力根据板材厚度而定)

搅拌速度： 4500r / min 热风工作温度： 50 ~ 70 ( )

生产线长度： 40m 生产线占地： 40 × 6 × 4m(长 × 宽 × 高)

装机总功率： 117.5kw (三) 奥发机械设备组成 该生产线由聚氨酯黑白料及发泡剂预

混装置一套、放料装置二套、预加热装置一套、pf发泡机一台、移动浇注机一台、贴侧纸装置一套、层压机一台、热风循环装置一套、修边机一台、自动跟踪切断机一台、辊架等组成。1. 发泡剂预混装置 聚氨酯预混系统由预混罐含聚氨酯预混罐和发泡剂预混罐，聚氨酯预混罐由夹套反应罐、搅拌装置、送料泵装置、恒丰板线温控系统、机架平台等组成；发泡剂预混罐由耐腐蚀料桶、搅拌装置、机架平台等组成主要用于聚氨酯与发泡剂，催化剂等化工原料之混合，生产聚氨酯组合料。混合均匀，结构合理。

本产品的加工定制是是，品牌是奥发，种类是冷弯机，型号是afjaz-001，用途是建筑建材生产，电动机功率是6 (kw)，外形尺寸是90 (mm)，重量是40 (t)，产地是上海金山，颜色是蓝色