

# 不锈钢氧气减压阀厂家|上海

产品名称	不锈钢氧气减压阀厂家 上海
公司名称	上海维旺迪阀门有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:维旺迪 型号:不锈钢氧气减压阀 不锈钢氧气减压阀:不锈钢氧气减压阀
公司地址	上海市浦东新区临港重装备产业园区
联系电话	021-60513032 13296243032

## 产品详情

不锈钢氧气减压阀|不锈钢氧气减压阀厂家|上海不锈钢氧气减压阀

气体减压装置主要性能参数:

产品名称：氧气减压阀

公称口径：DN15-DN50 公称压力：PN1.6MPa ~ PN4.0MPa 连接方式：法兰

法兰标准：GB/T9113 阀门材料：不锈钢、铜 管道材料：不锈钢

适用介质：氧气，氮气、氢气、二氧化碳等工业气体等 适用温度：150

驱动方式：自动/手动 出口压力：0.1-0.8MPa、0.8-1.6MPa 检验标准：GB/T12244

氧气减压阀的工作由阀后压力进行控制。当压力感应器检测到阀门压力指示升高时，减压阀阀门开度减小；当检测到减压阀后压力减小，减压阀阀门开度增大，以满足控制要求。  
用途和主要性能：氧气减压阀适用于水、蒸汽、空气介质管路上，通过调节使进口压力降低至某一需要的出口压力，当进口压力与流量有变化时，靠介质本身的能量自动保持出口压力在一定范围内，但进口压力和出口压力之差必须  $0.2\text{MPa}/\text{CM}$

氧气减压阀工作原理

氧气减压阀在上海维旺迪阀门有限公司出厂时，调节弹簧处于未压缩状态,此时主阀瓣和

付阀瓣处于关闭状态,使用时按顺时针转动调节螺钉,压缩调节弹簧,使膜瓣移顶开付阀瓣,介质由a孔通过付阀座到b孔进入活塞上方,活塞在介质压力的作用下,向下移动推动主阀瓣离开主阀座,使介质流向阀后.同时由c孔进入膜片下方,当阀后压力超过调定压力时,推动膜片上移压缩调节弹簧,付阀瓣随之向关闭方向移动,使流入活塞上方的介质减小,压力也随之下降,此时的主阀瓣在主阀瓣弹簧力的推动上下移,使主阀瓣与主阀座的间隙减小,介质流量也随之减小,使阀后压力也随之下降到新的平衡,反之当阀后压力低于调定压力时,主阀瓣与主阀座的间隙增大,介质流量也随之增加,使阀后压力也随之增高达到新的平衡.

## 氧气减压阀的使用方法

(1)按使用要求不同,氧气减压阀组有许多规格。最高进口压力大多为,最低进口压力不小于出口压力的2.5倍。(2)安装减压阀时应确定其连接规格是否与钢瓶和使用系统的接头相一致。减压阀与钢瓶采用半球面连接,靠旋紧螺母使二者完全吻合。因此,在使用时应保持两个半球面的光洁,以确保良好的气密效果。安装前可用高压气体吹除灰尘。必要时也可用聚四氟乙烯等材料作垫圈。

(3)氧气减压阀与氧气专用截止阀一样应严禁接触油脂,以免发生火警事故。

(4)停止工作时,应将减压阀中余气放净,然后拧松调节螺杆以免弹性元件长久受压变形。(5)氧气阀应避免撞击振动,不可与腐蚀性物质相接触。

## 其它氧气气体减压阀

这些减压阀的使用方法及注意事项与氧气阀基本相同。但是,还应该指出:专用减压阀一般不用于其它气体。为了防止误用,有些氧气专用减压阀与钢瓶之间采用特殊接口。例如氢气和丙烷均采用左牙螺纹,也称反向螺纹,安装时应特别注意。