

德国ATL热能式去毛刺 热能式去毛刺

产品名称	德国ATL热能式去毛刺 热能式去毛刺
公司名称	北京东方萌博科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:热能式去毛刺 品牌:ATL
公司地址	北京市西城区牛街西片危改区8号楼2307室
联系电话	010-83546138 13301370815

产品详情

类型	热能式去毛刺	适用原料	PE、PP、PS、PA、PC、TR、EPS、EVA、ABS、HDPE、LDPE、LLDPE、APET、PET、PETG、PVC、HIPS、EVOH、TPE、TPR、TPV、其他
品牌	ATL	型号	iTEM400
产品别名	热能式去毛刺	产品用途	对金属或非金属工件进行去毛刺及处理
电动机功率	30 (kw)	外形尺寸	3829mm x 2500mm x 3506mm (mm)

热能式去毛刺是一种非常规工艺，是一种由热来启动的化学反应，热量是通过燃爆一种燃烧气体和氧气的混合物产生的。这一混合气体被压缩进一密闭的腔体中，腔体的大小随不同的机型而不同，例如直径250，高300毫米。气体的爆破只持续20秒，在这段时间中温度可达到2500至3000度，大部分这些热量作用在工件的表面上并被其质量引导走，铝件的温度可达到55至60度，而钢件可达到大约150度，这也是由于钢铁被先后两次加工。由于去毛刺的介质是一种混合气体，这就不会在工件表面上产生划伤，没有孔太深，没有达不到的毛刺，更重要的是去除了所有的毛刺，附着物及污物。

atl热能式去毛刺优势如下:电控阀配气准确，精度可达0.5% 世界独一无二，配气速度比同行快30-50%工艺参数准确，工艺重复性准确，可精确控制爆破强度，可达到至0.5毫米的圆角。

运营及维护成本低电压，大电流点火系统，保证点火在潮湿情况下也会成功具有提前点火，漏气检测报警及自动停机功能工作区域负压，电器柜中正压安全系数高设备集成一体化，安装调试方便，省事还含有特殊减噪装置工作噪音小于75分贝，设备多向开放，维护维修方便应用氧气和甲烷气（或者煤气）爆破能量大是氢气氧气爆破的4倍，效率高

应用领域：

该工艺由液压及浇铸行业的生产商应用

加工实例：

为什么热能去毛刺之后的清洗如此重要呢？

热能式去毛刺过程产生的瞬间高温为的是将毛刺烧掉，通过过氧爆破，毛刺被完全烧光 / 氧化，这些物质跑到哪里去了？这些被燃烧的物质一以氧化铁的形式降落在工件的内部及外部

1，工件由酸液来腐蚀

在一个浸池中用具有腐蚀性的磷酸和硫酸浸泡，这是有效的，它也有缺点：

对人类和环境造成负担处理成本高在组件中可能有酸的残留物不能排除清脆

2，借助于超声波及酸碱中性的洗涤剂的清洗

这一技术已在过去几年中咋全世界的倒普遍的应用，在所谓的单腔体设备中工件被放在框内旋转

在液体中通过超声波清洗用高压喷淋（大约16至18巴）抑制或钝化并真空干燥

其缺点是稍高的设备投资，但低廉的能量消耗很快就补偿了这一费用，这一酸碱中性的清洗剂在40度以上就可可靠工作，而酸液清洗要在至少60至70度是才能工作，对于铝及锌铸铁完全看起应用场合，很多这样的工件在热能去毛刺后根本不用清洗而是直接进行装配，如果客户还要求严格的残余物含量，例如对液压或气压阀，那就必须需要清洗，现特像您退出lpw的清洗机

