

治具模具cnc机床数控钻床 小型钻攻机设备T6分期付款

产品名称	治具模具cnc机床数控钻床 小型钻攻机设备T6分期付款
公司名称	深圳市钜人数控设备有限公司
价格	180000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控钻床 品牌:钜人 型号:T610
公司地址	广东深圳市宝安区松岗街道罗田第三工业区
联系电话	0153-61618884 18898836398

产品详情

产品介绍

产品信息重量：2500kg尺寸：2100*1800*2100刀具：16位精度：
<=0.01重复定位精度:<=0.005产地：深圳电源电压：ac380

产品实拍图

产品参数

强大售后

产品运用范畴

企业介绍

创立于1996年的钜人数控设备有限公司历经多年努力，公司规模在台中已达20000平方。。 钜人数控设备旗下有两大品牌“钜匠、钜人”，产品各类包括：模具加工中心、钻攻加工中心、高速零件加工中心、龙门加工中心机、高速雕铣机、数控车床、高光机系列产品。产品品种齐全，性价比高，交付及时，服务周到，已成为钜匠的经营特色。公司坚持以“质量第一，信誉第一，顾客至上”为宗旨。以稳健忠实的经营风格，全面专业技术服务支持；力创数控行业“一流产品，一流服务”，赢得广大客户的信任与支持。

企业证书

产品维护

生产完毕后，应及时清理设备工作台及设备机身的垃圾。

每天要给过滤器、油水分离器放水。

每两个星期要清理空压机的过滤器。

每两个月应打开x、y、z轴的防尘罩，给丝杆及导轨加黄油，以确保设备的机械润滑。

每两个月应更换冷水机的冷却水，防止冷却水因有杂质造成水路堵塞，加水时应添加水箱

防锈剂。

客户不得擅自更改设备参数，不得擅自拆装设备，有问题时应该及时跟本公司售后服务部

联系。

本产品的数控机床分类是数控钻床，品牌是钜人，型号是T610，主电机功率是5.5（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是600*500（mm），主轴转速范围是1500（rpm），刀具数量是16，控制方式是半闭环控制，控制系统是新代，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是整机保一年