

# 东莞刹车片专用轮焊机、台湾刹车片轮焊机，珠海刹车片轮焊机

产品名称	东莞刹车片专用轮焊机、台湾刹车片轮焊机，珠海刹车片轮焊机
公司名称	东莞宏胜机电设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:刹车片专用 品牌:宏胜 型号:hs150
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市寮步镇井巷管理区
联系电话	0769 38904708 82872797

## 产品详情

类型	刹车片专用	品牌	宏胜
型号	hs150	产品别名	刹车片焊机
电流	交流	驱动形式	气动
动力形式	液压	用途	熔接
焊接形式	轮焊	作用对象	金属
成形时间	- (min/根)	焊接直径	- (mm)
焊接能力	-	焊接速度	可调
焊接压力	可调		

台湾原装进口：

1.直结式气缸结构及电磁阀直结式的加压机构，配合无给油干式轴承，使摩擦阻力小，动作反应迅速，大幅提高单位打点速度，并可减少空气流动损失。2.使用简单安全性高之高性能空压压缩组件在过滤及给油器之外部加装防爆盖，可预防油杯破裂时破片飞散，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，油水杯子能一起拆下，易于清洗保养，降压后，自动排水。3.冷却管路采用3/8”的铜管强制冷却循环回路使变压器，主回路开关，电极之各冷却管路，能获得高冷却效果，并附有温升自动切断开关，以完全避免停水时变压器，scr烧毁之虞。

4.高导电性二次回路二次侧溶接电流回路，采用延压铜制成，密度高、电阻低、导电性良好。5.坚韧稳固的机体结构坚固的机体结构，良好的适应性，减低加压行进时电极头的偏差，提高焊接质量，使机体的震动及冲击噪音降至最低。6.机体内外部皆经板膜处理酸洗后经粉体涂装烤漆处理，使用寿命长。

7.安全稳固的足踏开关坚固安全的足踏开关，启动轻巧，安装容易，启动电压dc12v可安心使用。8.具备任意调整加压速度之上下个别调整器可分别调整加压行进时，单独上升或下降的速度及冲击力，藉以达到最良好的焊接质量和速度。9.改善作业环境的集中排气方式集中排气的设计方式，不仅降低排气音量，更可减少油雾飞散，保持洁净的作业环境。（另装有将排气口装置屋外的排气口）10.上部绝缘，简单实用二次导体绝缘，采用上部绝缘方式，铁屑的附着，或下座按装焊接制具，容易发生之绝缘短路，可以避免，因此操作者能安心的在下部电极座附近，按装焊接制具。

11.全系列微电脑精密控制回路控制装置采用微电脑控制，控制精确，无惧于电源条件变动。 12.导磁、导电性良好，电力损失少的变压器使用ei铁蕊，导磁效果佳，磁通路线阻力低、密合度高体积缩小得以缩减一、二次侧回路长度，低入力即可输出强大电流。 13.一次侧主电流回路，采用s.c.r无接点开关主电流回路采用s.c.r无接点式开关，以增焊接之坚固性，避免接触不良，而发生之意外并节省维修费用，即使在最不良环境的情况下，仍能使焊接电流稳定通路，而获致良好的焊接功能。

1.直结式气缸结构及电磁阀直结式的加压机构，配合无给油干式轴承，使摩擦阻力小，动作反应迅速，大幅提高单位打点速度，并可减少空气流动损失。 2.使用简单安全性高之高性能空压压缩组件在过滤及给油器之外部加装防爆殼，可预防油杯破裂时破片飞散，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，油水杯子能一起拆下，易于清洗保养，降压后，自动排水。 3.冷却管路采用3/8”的铜管强制冷却循环回路使变压器，主回路开关，电极之各冷却管路，能获得高冷却效果，并附有温升自动切断开关，以完全避免停水时变压器，scr烧毁之虞。

4.高导电性二次回路二次侧溶接电流回路，采用延压铜制成，密度高、电阻低、导电性良好。 5.坚韧稳固的机体结构强固的机体结构，良好的适应性，减低加压行进时电极头的偏差，提高焊接质量，使机体的震动及冲击噪音降至最低。 6.机体内外部皆经板膜处理酸洗后经粉体涂装烤漆处理，使用寿命长。 7.安全稳固的足踏开关坚固安全的足踏开关，启动轻巧，安装容易，启动电压dc12v可安心使用。 8.具备任意调整加压速度之上下个别调整器可分别调整加压行进时，单独上升或下降的速度及冲击力，藉以达到最良好的焊接质量和速度。 9.改善作业环境的集中排气方式集中排气的设计方式，不仅降低排气音量，更可减少油雾飞散，保持洁净的作业环境。（另装有将排气口装置屋外的排气口） 10.上部絶缘，简单实用二次导体絶缘，采用上部絶缘方式，铁屑的附着，或下座按装焊控制具，容易发生之絶缘短路，可以避免，因此操作者能安心的在下部电极座附近，按装焊控制具。

11.全系列微电脑精密控制回路控制装置采用微电脑控制，控制精确，无惧于电源条件变动。 12.导磁、导电性良好，电力损失少的变压器使用ei铁蕊，导磁效果佳，磁通路线阻力低、密合度高体积缩小得以缩减一、二次侧回路长度，低入力即可输出强大电流。 13.一次侧主电流回路，采用s.c.r无接点开关主电流回路采用s.c.r无接点式开关，以增焊接之坚固性，避免接触不良，而发生之意外并节省维修费用，即使在最不良环境的情况下，仍能使焊接电流稳定通路，而获致良好的焊接功能。