

韩国金钟油石 模具专用油石

产品名称	韩国金钟油石 模具专用油石
公司名称	北京市伟易达科技发展中心
价格	7.00/支
规格参数	型号:各种型号尺寸 材质:氧化铝
公司地址	北京市西城区马连道南街2号院5号楼102室
联系电话	13801015576

产品详情

型号	各种型号 尺寸	规格	3*6*150 3*13*150 5*13*150
材质	氧化铝	粒度	各种粒度（目）
适用范围	塑料模具 橡胶模具 抛光作业		

用磨料和结合剂等制成的条状固结磨具。油石在使用时通常要加油润滑，故名。油石一般用于手工修磨刀具和零件，也可装夹在机床上进行珩磨和超精加工。油石有人造的和天然的两类，人造油石由于所用磨料不同有两种结构类型。用刚玉或碳化硅磨料和结合剂制成的无基体的油石，按其横断面形状可分为正方形、长方形、三角形、刀形(楔形)、圆形和半圆形油石等；用金刚石或立方氮化硼磨料和结合剂制成的有基体的油石，有长方形、三角形和弧形油石等。天然油石是选用质地细腻又具有研磨和抛光能力的天然石英岩加工成的，适用于精密机械、钟表和工具等制造行业中的手工精密修磨。

油石一般有六种：绿碳化硅的、白刚玉的、棕刚玉的、碳化硼的、红宝石的（又名烧结刚玉）和天然玉的。

碳化硼油石：粒度在400至1000之间，粒度越小越粗糙，磨削量越大，用于半成刀具的磨削，而其本身硬度强，特别耐磨，油石不易出划横
天然玉油石：是油石中粒度最细的一种，只是用于抛光，几乎没有磨削量；在油石上涂上w0.5的金刚石研磨膏后，能把刀的表面磨成镜面
红宝石油石：介于碳化硼和天然玉之间，粒度在1000至2000之间，主要用于开刃，刃口锋利，加上w0.5的金刚石研磨膏也能达到镜面的效果，另外，关于金刚石研磨膏，粒度从w40到w0.5,w40最粗，磨削量大，w0.50最细，用于抛光，而且不退火，再硬的刀也能研磨。

把粗的w40的研磨膏涂在碳化硼油石上，可以加快加大磨削量，不退火。然后，要把刀上的粗的研磨膏清洗干净后，再使用w0.5的研磨膏，涂再红宝石或者天然玉上，用于抛光，抛出来的效果就是镜面了。绿碳化硅的、白刚玉的、棕刚玉的这三种油石硬度不够，再加上粒度有点粗，容易把刀磨出划横，而且另外三种油石在抛光、磨削时不会退火。粒度大于1000的就没有什么区别了，主要决定于用的研磨膏了，把w1.5的研磨膏涂再1000目的红宝石上，它的研磨效果就是w1.5的研磨膏的效果，即2

5 0 0 粒度的油石效果。