

通风机 6-51

产品名称	通风机 6-51
公司名称	济南万豪机械设备有限公司
价格	26500.00/个
规格参数	品牌:万豪 型号:6-51 气流方向:左右
公司地址	济阳县济阳街道城里居纬三路18号
联系电话	0531-84221211

产品详情

产品实拍图公司简介

济南万豪机械设备有限公司是由原济南鼓风机厂旗下重组而成，机械工业部定点专业风机生产企业，始建于一九六九年，国家中型企业。公司位于美丽的泉城之地济南市济北开发区，占地面积2万平方米，现在企业职工100余人，其中各类专业技术人员20余人，是一家集专业生产制造及优质售后服务于一体的机械企业，国家二级计量单位，is09001认证企业。 我公司主要生产各类高、中、低压离心式通风机、轴流式风机。产品主要销售对象：电力、冶金、建筑、石化等行业，成功地为几十家钢铁厂除尘系统、几十家电厂的上百台流化床锅炉配套。部分产品出口至印度泰国等国家。年生产各种离心和轴流风机千余台。加工工艺条件和检测手段可满足各类 2.8~35单、双吸风机的生产及检测需要。近年我公司为适应环保要求的日益提高，与国家级科研机构合作开发了环保除尘风机及特殊用途风机等系列产品。

我公司以现代化科学管理模式，引用精益求精的科学技术，配以先进的生产设备，可根据技术规格书的要求，对冶金行业、电厂、化工等生产线系统风机的性能设计参数进行优化选型、对风机本体包括驱动装置、调节装置、辅助设备的功能设计、结构、性能安装和实验等方面的技术要求进行技术协调论证。以保证满足需方提出的风机性能设计参数，并能在含尘及标书中指明的环境下长期安全运行。

公司奉行“顾客至上、质量第一”的销售服务宗旨，积极开拓国内外市场业务，给客户高效回报优质的服务，令客户满意。

欢迎各位朋友客户来我公司莅临指导！

公司名称：济南万豪机械设备有限公司

地址：济南市济北开发区纬一路70号

客服：400-6852886

网址：www.jnwhjx.com

传真：0531-84221211 邮箱：jnwanhao@163.com

微信公众号：{风机维修} fjwx528

1、风机的主要组成

风机主要由机壳、进气箱、叶轮、进风口、调节门、传动组、联轴器及驱动风机的主电机组成，调节门由电动执行器通过联动杆驱动。

2、机壳

机壳由优质低合金钢板焊接而成，侧板上焊有网格形成的加强筋，以增强机壳侧板的刚性，机壳出口可制成0-225度之间左右旋不同的角度，为便于运输、安装和检修，机壳制成剖分式，其中一处剖分就是为方便转子组的拆装

3、叶轮

叶轮是由优质高强度合金钢板焊接而成，轮盖是锥弧形，有利于进气，叶片焊于轮盖与轮盘之间，焊缝经探伤检验，气动性能好，效率高，轮盘和轮毂径向采用止口定位，并采用铰制螺柱联接，整体叶轮经过静动平衡校正和超速试验。

4、进风口

进风口制成锥形收敛式、进气条件好，直接安装在机壳侧板上，进口装调节门。

5、进口调节门

进口调节门为圆形、花瓣式、叶片开启和关闭转动，灵活调节所需的风量和风压，以及风机的启动。

6、传动组

传动组由瓦盒轴承箱、端盖、主轴和轴承组成。

主轴采用优质合金钢锻件制作而成，经调质处理，并经过严格的超声波探伤检验，一端装叶轮、一端装联轴器与电动机连接传动。

7、联轴器

采用柱销式联轴器，联轴器材料为qt500-7，此联轴器安装校正方便，可以适应由于偏心产生的轻微振动，同时对冲击振动有较好的阻尼作用。

风机的主要故障有：

一、轴承箱振动剧烈。1. 风机轴与电机轴不同心，联轴器歪斜。2. 机壳或进风口与叶轮摩擦。3. 基础的刚度不够或不牢固。4. 叶轮铆钉松动或轮盘变形。5. 叶轮轴盘与轴松动，联轴器螺栓活动。6. 机壳

与支架、轴承箱与支架、轴承箱盖与座等联接螺栓松动。7. 风机进、出口管道安装不良，产生振动。8. 转子失衡。9. 管网过细，风速过快。二、轴承温升过高。1. 轴承箱振动剧烈。2. 润滑脂质量不良、变质或填充过多、含有灰尘、粘砂、污垢等杂质。3. 轴承箱盖、座联接螺栓之紧力过大或过小。4. 轴与滚动轴承安装歪斜，前后两轴承不同心。5. 滚动轴承损坏。三、电动机电流过大和温升过高。1. 开车时进气管道内闸门或节流阀未关严。2. 流量超过规定值或风管漏气。3. 风机输送的气体中含有粘性物质或气温太低，气体密度太大。4. 电机输入电压过低或电源单相断电。5. 联轴器联接不正，皮圈过紧或间隙不匀。6. 受轴承箱振动剧烈的影响。7. 受并联风机工作情况恶化或发生故障的影响。四、皮带滑下两皮带轮应该相对应的槽没对正。五、皮带跳动两皮带轮距离较近或皮带过长。

在安装风机前首先应准备好安装所需材料和工具，对风机各部机件进行全面检查，对叶轮、机壳、主轴和轴承等机件更应特别细致检查，如发现损伤，应予修复，然后用煤油清洗轴承箱内部。

在进行安装操作过程中必须注意下列三点：1. 在一些接合面上，为了防止生锈，减少拆卸困难，应涂上一层润滑油或机械油。2. 在上接合面的螺栓时，如有定位销钉应先上好销钉，再拧紧螺栓。3. 检查机壳内及其它壳体内部，不应有掉入和遗留的工具或杂物。安装要求：1. 安装风机时，输气管道的重量不应加在机壳上，按图纸校正进风口与叶轮的轴向和径向间隙尺寸，并保持轴的水平位置。2. 安装进风口管道时，可以直接利用进风口本身的螺栓联接，此时进风口的固定是靠三个沉头螺钉。3. 出风口被安装成某一角度时，后盘适当旋转使标牌在水平位置，hh no 8—12角钢法兰面应保4. 安装 8. 12d式风机时，利用千分表和塞尺，测量风机主轴和电机轴的同轴度及联轴器两端平行度，两轴同轴度允差为0.05 mm，联轴器端面平行度允差为0.1 mm。5. 风机安装后，用手试拨转子，检查是否有过紧或刮蹭等现象，接线是否正确，其它保险设施是否完善，转动部分或进出方向是否人已离开，在确保安全后方可进行试运转。6. 电机安装后，安装皮带轮或联轴器防护罩，如进气口处不接管道时，也需加防护网或其它安全装置(用户自备)，其它部件照图安装。因此在电机容量不改变时，主轴转速不宜更改，若主轴转速增大，电机有过负荷被烧之险。风机所配电机功率，系指在特定工况下，正常功耗加上机械损失和应有的储备量而言，并非出风口全开时所需功率。如风机出口或入口不接管路或未加外界阻力而进行空转，则电机亦有被烧之险。为安全起见，应在风机的出口或入口管路中添加阀门，启动时将其关闭，运转后再将阀门逐渐慢慢开启，直到规定工况为止，并注意电机的电流是否超标。维护：1. 定期清除风机及输气管道内的灰尘、污垢及水等杂质，并防止生锈。2. 风机修理时必须先断电停机，绝对不允许在运转中进行，开关应由专人监护，以防中途送电。3. 对温度计及油标的灵敏性应定期检查。4. 除每次拆修后应更换润滑油外，还应定期更换润滑油。5. 每次维修前后均应仔细记录、清点、核对工具及原材料数量，以防遗忘在风机及管道内部。

使用注意事项：

在使用风机之前阅读风机使用说明有助于正确的使用设备。

- 1.安装前对风机的各部件及主要零件进行检查，检查零件是否存在损伤，摩擦等，如现异常应修复后才可正式使用。
- 2.检查机壳内部是否留有杂物和工具。
- 3.风管应该有单独的支撑，不应该考风机承受风管的重量。
- 4.安装c式风机时要保证风轮在风壳中的位置正确，保证皮带轮端面平齐。
- 5.安装d式风机时要保证叶轮在风壳中的位置正确，保证电机与轴同轴。
- 6.传动组轴承座出厂时要考虑运输问题，内部没有加润滑油，风机在安装好后请在轴承座中加入润滑油，常温运行风机加入20#润滑油，较高温度运行时加入30#润滑油，加油量以油面位于轴承座视油镜中间为宜。

7.试机时遇到下列情况马上停机检查，确保故障排除后再开机。

- (1) 电机冒烟或噪声巨大
- (2) 风机不转而电机发出异响
- (3) 存在较大金属摩擦声
- (4) 震动剧烈

本产品的品牌是万豪，型号是6-51，气流方向是左右，材质是16MN，风机压力是低压风机