涂钌阳极 涂钌 宝鸡 TA1

产品名称	涂钌阳极 涂钌 宝鸡 TA1
公司名称	宝鸡盛华金属材料加工有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:涂钌 产地:宝鸡 牌号:TA1
公司地址	中国 陕西 宝鸡市 宝鸡市高新大道高新2路
联系电话	86 0917 3369455 13892784095

产品详情

种类	涂钌	产地	宝鸡
牌号	TA1	钛含量	99.5（%）
杂质含量	0.05（%）		

钛阳极（mmo）是由贵金属铱盐涂敷于钛基材经高温烧结而成的，广泛用于电镀（线路板行业的深孔高要求电镀铜，电镀金），电解等湿法冶金行业。电极的制备及应用已相当成熟，至今已有40年历史，相对于传统的镀铂电极在碱性铜工艺而言，钛阳极有镀铂电极无法比拟的优点： 1、 技术特性 电流高效率高，有优良抗菌腐蚀性能；电极使用寿命长；可以随再高的电流密度，运行电流密度：《10000a/m2 属于以工业纯钛为基层的析氧型阳极 2、 催化活性高 众所周知，镀铂电极是一各高过氧电位（1.563v，相对硫酸亚汞）电极，而mmo阳极是一种低析氧过电们（1.385v相对硫酸亚汞）电极，在阳极析氧区更容易析氧。因此，电解时，槽村也相对较低，更节省电能。这种现象在铜箔后处理碱性镀铜墙中，已明显体现出来了。 3、 无污染mmo 阳极涂层是贵金属铱的陶瓷氧化物，该氧化物是一种相当稳定的氧化物，几乎不溶于任何酸碱中，且氧化物涂层约20-40μm，整体涂层氧化物量是较少的。因此，mmo阳极不会对电镀液造成污染，这一点和镀铂电极基本一样。 4、 性价比高 已维持镀铂电极（涂层厚3.5mm）同样的使用寿命，mmo阳极的价格约为镀铂电极的80%，mmo电极在碱性电镀铜电解液中有更好的电化学稳定性，同时其具有优异的电解活性和耐久性。从本公司的mmo阳极与pt电极的造价成本上分析，明显mmo电极经济实惠。 5、 由于印刷电路中铜的应用需使用脉冲周期反向（ppr），我们知道镀铂钛不溶解阳极的使用被禁止9硫酸电解液中氯化物存在于这种电流环境中，一段时间后会使铂层剥落）。然而，使用尺寸稳定的阳极，能避免这种现象，而且可使不溶解阳极技术在这种应用中成功地实现性能优势。 6、 阳极维护最少。不需要停下生产给一清洗和补充阳极、更换阳极袋及给阳极重新镀层（生产率提高，人工成本降低）； 7、 不溶解阳极的寿命取决类型、工作电流密度以及与各种电镀化学物质的接触； 正方向脉动（ppr）电镀阳极 由于金属原料的价格不断上涨，由于铜离子容易集中在孔的边沿部份（那高电流密度区域）快速沉积，而孔的中央部分（即低电流密度区域）的沉积速度则相对地缓慢得多。这样导致铜的沉积分布极不均匀：行为称为“ 狗骨状）以适中的电流密度操作会出现狗骨状，以较低的电流密度会出现筒裂现象，以较高的电流密度操作会出现烧集现象。对于电镀线路板来说无疑是一个沉重的冲击。 反向脉冲电镀阳极也因此而生，由于印制电路板中铜的反应需使用脉冲周期反向（ppr）技术我们知道镀铂钛不溶解阳极的使用在硫酸电解液中，氯化物存在于这种电流环境中，一段时间后会使铂层剥落。 利用正反向脉冲电镀阳极，有以下特点： 1、

阳极的几何尺寸保持不变，从而使电流分布得到优化。 2、
阳极维护少。不需要停下生产线来清洗和补充阳极，更换阳极袋提高生产率，人工成本降低。 3、
对解决深孔电镀的镀层均匀问题：电流效率高，可以承受1000a/ m2 电流密度。 4、
对电镀介质不会产生污染。
正反相脉冲电镀阳极是析氧型电极，以工业纯钛（ta2）为基材。电阳极使用寿命和优良的抗腐蚀性能。