

UCL36S UCL-4036 HS

产品名称	UCL36S UCL-4036 HS
公司名称	东莞市琪丰塑料有限公司
价格	45.00/kg
规格参数	品牌:基础创新 型号:UCL36S 曾用型号:UCL-4036 HS
公司地址	东莞市长平镇土塘管理区塘霞路77号
联系电话	82822761 15322486950

产品详情

美国基础创新SABIC PPA型号大全

系列	牌号	曾用牌号	
LNPT™ LUBRICOMP Compound:耐磨系列, 使用PTFE改进的耐磨性和润滑。玻璃和碳纤维也可以提高强度和刚度。可以帮助延长产品的使用寿命,减少或消除尖叫声和其他运动部件的噪音。	UCL36S	UCL-4036 HS	30%碳
	UCP36S	UCL-4536 HS	30%碳
	UFL269SA	UFL-4026 A FR HS	玻纤 P
	UFL36AS	UFL-4036 A HS	30%玻
	UFL36S	BGU	30%玻
	UL002S	UL-4020 HS	10%PT
	UX06425	UFL-4022 A HS HW	10%玻
	UX06427	UCL-4036 A HS HW	30%碳
LNPT™ LUBRILOY™ : 超级耐磨润滑系列。使用比PTFE更优越的合金化合物改进磨损和摩擦性能。	UX96507	PDX-U-96507	,专有的
	U2000A	U	专有润
	UA200A	UA	芳纶纤
	UX98388	PDX-U-98388	专有润
LNPT™ THERMOCOMP™ : 高增强机械性能系列, 增强刚度、耐热性、尺寸稳定性、比重、改善工艺。可在高温和化学环境使用。	UX99725	PDX-U-99725	专有润
	UC006H	UC-1006	30%碳
	UC006XXH	UC-1006 HC	30%碳
	UC008H	UC-1008	40%碳
	UCF22S	UCF-1004 HS	20%玻
	UF0037W	UF-1003 HW Z270	玻纤热
	UF0067W	UF-1006 HW Z270	30%玻
	UF0069S	UF-1006 FR HS LEX	30%玻
	UF006AS	UF-1006 A HS	30%玻
	UF006H	UF-1006	30%玻
UF006S	UF-1006 HS	30%玻	

	UF008H	UF-1008	40%玻
	UF009S	UF-1009 HS	45%玻
	UF00ASW	UF-100-10 A HS HW BK8-115	玻纤热
	UF00BAS	UF-100-11 A HS	55%玻
	UFW49S	UFM-3249 HS	45%玻
	UX04509	PDX-U-04509	专有的
	UX05504	UF-1007 HS S	35%玻
LNPT [™] VERTON [™] ：高性价比系列，非常轻量级,在交付成本和性能之间的平衡。特殊的力学性能,结合刚度与杰出的强度和抗冲击性。	UV00AS	UF-700-10 HS	50%长
	UV00ASU	UF-700-10 HS UV	50%长
	UX03320	PDX-U-03320	专有的

PPA特性介绍

PPA，英文名：Polyphthalamide，全称聚邻苯二酰胺树脂，是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺，是一种高温尼龙。有半结晶态和非结晶态两种形式，非结晶态形式常用于注塑加工。密度：1.45g/cm³左右，收缩率：0.5—1%左右，玻璃化温度：124 左右，熔点：320 左右，热变形温度：300 以上。

PPA生产公司

美国苏威的Amodel[®]，杜邦公司的Zytel[®]，瑞士伊士曼的Grivory[®]，美国基础创新的LNP[®]，韩国三星毛织的Infino[®]，中国张家港大塚化学。

PPA的优点

1. 热氧化稳定性好，玻纤增强级PPA，其连续使用温度可达120-185 ，可在宽广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机械性特性。
2. 机械性能好，强度、韧度、硬度、蠕变、疲劳和抗开裂优越
3. 耐化学性好，正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性，但是不耐强酸、强氧化剂，可溶于酚和甲酚。
4. 加工性好，改良型号可以在较低模温下注塑（水温）。

5. 耐湿性好，在高湿度环境下，仍能保持很好的机械强度，比脂肪类聚酰胺（尼龙单、双六）对水分的敏感度低
6. 添加助剂可达到UL94标准VO等级，非天生阻燃。
7. 优越的表面光泽性
8. 成本适中

PPA的用途

1. 具有优异的电气特性，非常适合用于连接器、开关、控制器外壳、电动马达部件及其他需要材料能充当电绝缘体的应用
2. 阻燃PPA适应各种 SMT 加工技术，如红外回流焊接和气相焊接及其他需要阻燃的环境。
3. 高流动性PPA可用于电子部件等薄壁、复杂零部件
4. 增韧级PPA结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，可用于扣件、开关等要求一次使用的刚性及重复使用的挠屈性
5. 矿物填料级PPA用于反光表面和镀金属方面的用途，包括汽车前灯、装饰用管件和硬件。
6. PTFE改善润滑PPA用于耐磨要求极高的场合，如无润滑轴承、齿轮、密封、轴承隔离环和往复式压缩机零件;
7. 高反射率PPA可用于表面贴装 LED

汽车和交通运输安装在车辆引擎罩下的部件必须能耐受那里的严酷环境，包括高温、湿气以及各种腐蚀性化学品。典型应用包括各种控制系统机壳、水泵外壳、恒温器外壳、电子阀泵外壳、机油冷却器、水泵叶轮、加热器芯端盖、卡扣式电气接线端子和原位模制垫圈。

注塑工艺

干燥温度：120-150

干燥时间：4H

加工温度：305-340

模具温度：65-150

背压：0.2-0.3MPa

注射速度：30-60rpm

公司简介

????????????????????PPA??PPA??????

??PPA????????
???6????????????????????K-Ton??
????????????????????“????????????????”??

????????????“??”

????????????ROHS?????Reach??SGS?MSDS?UL??

????

1???????

??

2??????

??

3???????

??,????24????????
??SGS
????????MSDS??????

4??????

??
?????:??

5????

??????????????

????

??????

TEL?153 2248 6950

???529 666 558

? ???? ?? ??? ?????????????77?

? ??527623