

DHD1500深孔钻

产品名称	DHD1500深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:台湾台铭 型号:DHD-1500 TEMY:深孔钻
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

DHD1500：适用于各种工件深孔加工：塑料模具（包括运水也，热流道、顶针孔）；汽车零件，曲轴连杆液压管道等，随着内地汽车业，家电业突飞猛进，对大型模具发展迅猛需求下，深孔加工机床为客户节省不少加工时间，以往中小型规模厂家，只会把旧有机床更改进行深孔加工，但效率及准确度很难保证，而其它厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工，除了时间难掌握外，运界方面也经常影响进度，所以深孔加工机床自推出以来，除了受到模具厂及大型加工厂购置外，更接到不少中小型模具厂查询，足以证明市场对该产品的需求。

DHD1500特点：1、整机铸件采用高品质米汉纳铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好。

2、三轴采用进口高刚性，高精度丝杆，加工时提供强大扭力，更加耐用。3、三轴采用进口高刚性，重负荷，高速度，高精密的滚珠直线导轨，保证了加工的高精度并且延长了直线轨道的使用寿命。4、三轴进给驱动均采用日本AC伺服马达及驱动器，并与滚珠丝杆直聊，传动平稳，无背隙，同时其良好的刚性与优化的减震性能，极大的改善了传动系统的动态刚性，可实现快速移动。5、主轴采用进口强力马达，可满足高低速的加工需求，并配于自动油冷系统，确保加工时处于恒温状态。

6、操作系统采用台湾系统，可兼容CAD/CAM软件使用更多元化。规格:DHD1500

数控深孔钻镗床行程 1.工作台左右行程(X轴) 1500mm 2.主轴上下行程(Y轴) 1100mm

3.主轴前后行程(Z轴) 1300mm 数控深孔钻工作台 1.负载重量 10000kg 2.尺寸

1600X900mm 功率 1.主轴电机 11KW 2.工作台进给电机(X轴) 2.9KW

3.主轴上下移动电机(Y轴) 2KW 4.主轴前后移动电机(Z轴) 1.3KW 数控深孔钻的加工能力

1.加工孔径 2.5~30mm 2.加工深度 1500mm 数控深孔钻加工速度 1.主轴最高转速

8000rpm 2.主轴进给 10~250mm/min