



我们的优势：专业硬质合金刀片生产厂家，株洲硬质合金刀片制造商。我们的骄傲：硬质合金(钨钢)切脚机刀片市场销量第一，这是最好的客户见证，更是客户对三鑫优质产品的认可！三鑫刀具，切削利器，军工技术，知名品牌。价格优惠，品质保障！

规格型号：整体合金V-CUT刀线路板整体钨钢微刻刀常用尺寸规格

- 1、 56 × 25 × 2.4，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°；
- 2、 51 × 25 × 2.4，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°；
- 3、 51 × 25 × 2.0，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°；
- 4、 39 × 17 × 2.4，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°；
- 5、 32 × 17 × 2.4，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°；
- 6、 28 × 15 × 2.0，32齿40齿48齿，角度20°，25°，30°，35°，40°

当然，还可以提供 120、 100、 95、 90等规格订做，具体有需要欢迎详谈。

配置优势：株洲三鑫硬质合金提供高品质规格齐全的线路板铝基板V槽V坑刀。

我公司所生产的整体硬质合金(钨钢)V-CUT刀成品规格齐全，满足客户对各种PCB板的加工需求！

- 1、材料牌号配方专门又专业，精选超细颗粒原生碳化钨粉料。
- 2、先进的设备+独特的工艺。
- 3、产品内部金相组织致密性好。
- 4、高耐磨性，使用寿命长。
- 5、高耐磨性，一次装机使用寿命长，降低生产成本，刃口锋利无比，被加工面光洁度高。

安全操作：整体合金V-CUT刀整体钨钢V刻刀刃口锋利无比，作业时候一定要注意安全操作！

- 1、 稳固V-CUT机，V-CUT机一定安装到位，固定牢靠无晃动摇摆现象。
- 2、 V-CUT刀安装到位，紧固牢固，高度间隙调整合理到位。
- 3、 按V-CUT机作业手册要求调整垂直刀距和水平间距至合格止。
- 4、 按V-CUT机作业手册要求调整挡板间距至合格止。
- 5、 按V-CUT机作业手册要求调整切割深度和余厚深度至合格止。
- 6、 自动V-CUT机生产时一般采用转速：a、一般采用转速3000rpm，b、建议转速采用5000-7500rpm。C、0.4mm厚PCB板建议转速采用5000rpm最好，Cpk=3.71。d、0.7mm厚PCB板建议转速采用7500rpm最好，Cpk=3.71。因V-CUT机的性能不尽一致，不同V-CUT机的工作转速自然各有差异，各PCB厂家最好根据自家采购的V-CUT机及自家产品特点作针对性的测试，以求得到最合理的V-CUT机工作转速。
- 7、 注意送板速度：送板速度建议调整在300 ~ 500mm/秒范围内。
- 8、 严格按《V-CUT机的维护保养规程》进行日、月、年的维护保养工作，具体保养检查项目：电气组件功能检查、驱动部分检查、防护装置的检查、机械装置检查。

特别申明：株洲三鑫硬质合金生产有限公司是株洲硬质合金刀片专业制造商，依托株洲60年硬质合金军工生产技术为基础，从事硬质合金刀片生产和销售多年，长期为各大电子生产厂商批发提供整体合金V-CUT刀！

答疑买家：株洲三鑫硬质合金生产有限公司竭诚为您提供高性能钨钢刀片。

一.你们有自己的工厂和实体销售店吗？

答：株洲三鑫硬质合金生产有限公司为株洲硬质合金刀片生产厂家，专业从事硬质合金刀片生产和销售，优势产品就是切脚机刀片和V-CUT刀。工厂位于湖南省株洲市芦淞区白关镇高新创业园，比邻白关中学。深圳实体销售点位于宝安62区西乡街道安圣大厦2楼，中山销售店位于小榄五金机电商贸城2507-2508，竭诚欢迎您的到访。

二.你们的刀片出现质量问题有售后保障吗？

答：本店所提供的V-CUT刀是株洲三鑫硬质合金生产有限原厂正品，品质保障，都提供售后服务。

三.人为作用和质量问题的区别呢？

答：人为作用是指人为的摔坏刀片，或者在外力的作用下撞击，敲击刀片导致刀片开裂，蹦口，断齿等。

质量问题主要有：1、刀片在未使用前出现裂纹，砂眼，气孔，断齿等。

2、刀片初次装机使用出现很大震动，发出巨大的响声。

发货相关：为了保证我们的刀片顺利发货到您手上，我们会尽可能全方位的提供包装运输保护！

2.广东省内我们默认的是速尔或者龙邦快递。如果需要其他快递请跟我们工作人员联系清楚，以免造成不必要的麻烦。

3.上午11点之前下单拍货快递上午发件，下午5点之前下单拍货快递晚上发件。广东省内一般是一天24小时内到货，省外其他地方一般是三天72小时到货，具体跟当地快递派件速度相关。