

上海钢筋套筒自动攻丝机生产厂家

产品名称	上海钢筋套筒自动攻丝机生产厂家
公司名称	上海鼎锐钢筋信息技术有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:DGS-40Z
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

生产钢筋直螺纹套筒需要哪些设备呢？就目前市场上的生产钢筋套筒主要需要以下几种设备：

1、如果是原材料采用的是管材，那就需要锯床下料，如果是原材料采用的是棒料，那就需要下料以后的再打孔，那就还需要打孔的机床。

2、套筒倒角车外圆机床（俗名：套筒倒角扒皮机）进行套筒外螺纹和倒外圆的加工。

3、套筒攻丝机进行内螺纹的加工，[套筒攻丝机](#)

也分为全自动套筒攻丝机和半自动攻丝机。生产者可根据自己的实际情况选择。

一、全自动攻丝机的用途及特点：

DGS-40Z型套筒攻丝机采用PLC控制，齿轮传动，从送料、夹紧、攻丝、卸料一气合成，并能加工不同螺距的套筒。只需工人把套筒放进料槽就行，对人工技能要求较低，并且一人可操作多台机器，大大的节省了人工成本和减轻了劳动强度，提高了生产安全。是目前加工钢筋连接套筒最为理想的专用设备

主要技术参数：

套筒规格： 16~ 40 外径 24~ 60

套筒螺距： 16 ~ 22 p=2.5丝锥螺距2.5P=主轴上螺距2.5P

25~ 32

$P=3.0$ 丝锥螺距 $3.0P=$ 主轴上螺距 $3.0P$

加工 36~ 40的必须分2次加工及单头工作

套筒加工长度范围：40~90

夹具夹紧范围：最小 24，最大 60

工作效率：7~8个/每分钟

机器特点：

1. 主轴丝杆螺距与丝锥螺距同步，这样加工出来的套筒牙形美观，不会乱牙，并且解决了套筒在加工螺纹中的大小头的问题，提高了产品质量
2. 如加工不同螺距的套筒时，只需更换主轴上左右丝杆和螺母即可，换为与你加工套筒的丝锥螺距相同的丝杆螺母，左右主轴高度调整等高。简单方便，不需多台设备操作，为用户降低了生产设备成本和场地成本
3. 机器传动采用斜齿轮减速机，上料、夹紧采用气动，这样既环保又没污染，这样有利于机器的使用寿命