

直立式打包机

产品名称	直立式打包机
公司名称	深圳市川洋亿达机械设备有限公司
价格	17800.00/台
规格参数	品牌:川洋 型号:CYL-30
公司地址	深圳市龙岗区六联社区福光鹅公岭工业园
联系电话	0755-84818159 13431422653

产品详情

产品名称：直立式打包机 直立式打包机产品安全操作：

投料：投料前先检查机器的活动门是否已锁紧，压板应往上升至行程限位，电机停止工作，然后均匀地投入所需打包物料，[注：投入物料必须放平行均匀，防止压板下压时倾侧造成机器容易损坏。]

关好安全门：本机安全门打开后，整机不能启动，当物料筐放满打包料后关好安全门，本机才能操作启动，在运行过程中不能再往物料筐内投料或伸手入内，以免发生伤人意外。

操作人员站立正确位置：当机器启动，压料板往下压缩物料时，物料往外的推力非常大，当门锁损坏时，门受到极大的内推力，有可能自动弹出，门弹出力会很大，如果操作人员站在门前时，伤人意外随时发生，所以操作人员绝对不能站在门前，正确的站立位置应该是右手握住手动换向阀手柄，身体与圆立柱成45度角，这样可以避开前门和侧门可能弹出时伤人。

打压物料：当机器压板往下压缩物料时，压力表显示已升至最高压力[10(100)]Mpa时。请立刻将手动换向阀手柄放至中位或拉至上位，免得机器长时间处在高压期间，如果机器长时间打压，电机负荷加重，电流增大，液压油急剧升温，油缸和油管受彭涨力加大，这样会缩短机器寿命。

打开物料门：当物料压缩至适合高度时，压料板紧压物料后，先把手动换向阀手柄放至中位，将停止开关OFF或急停开关按下，停止电机运转。这时操作人员应站立于圆立柱成45度角拉开门锁防护棍（短黑色）。门受到压缩物料往外推力会自动弹出，因为弹出时弹力大，门会往前推移一段距离，所以操作开门时人不能站于门正面。以免发生意外。

捆扎物料：当物料门全部打开后，找适合捆扎本次物料的钢丝或捆带，然后用一根约700MM长、直径约24MM带孔胶管（厂家配置）插入压板或底板槽内，再把钢丝或捆带穿入其中。注意！穿钢丝或扎带时，人眼睛不能与胶管成水平线，以免扎带穿过胶管时刺伤眼部。

翻出包料：把物料捆扎完毕后，先把手动换向阀手柄往上拉至上位，这时在物料反弹作用力下，压板自动缓慢往上升。然后再启动电机，压板随即往上移至顶部，碰到行程开关后自动停止。[注意！当压板向上移动离开压缩物料表面时，压缩物料的彭涨力会作用在钢丝扎带上，当彭涨力大于扎带拉力时，钢丝扎带可能被拉断，这时压缩物料和钢丝扎带会弹出伤及操作者，避免发生意外，操作者站立位置应参照（安全操作3）。]