

打包机，边角料打包机，边料打包机

产品名称	打包机，边角料打包机，边料打包机
公司名称	深圳市川洋亿达机械设备有限公司
价格	17800.00/台
规格参数	品牌:川洋 型号:CYL-30
公司地址	深圳市龙岗区六联社区福光鹅公岭工业园
联系电话	0755-84818159 13431422653

产品详情

产品名称：边角料打包机、边料打包机

边角料打包机、边料打包机产品调整事项：

- 1、压力表：本机要求最佳压力指针显示为10（100）--12（120）Mpa，当机器压倒物体受压力时，压力表才有显示压力指示，当液压杆往下移尽时，液压杆受压，压力表显示压力。当液压杆往上或往下移动没有压住任何物体时压力表指针不会显示。
- 2、压力调整：当液压杆把物体压至最底点时，将受到最大的压力，压力表显示为10(100)位或至12(120)时是正常压力，如低于10(100)或高于12(120)是属于不正，这时需重新调节溢流阀：先把调压手轮螺母往左松开，机器一定要启，把手动换向阀把手往下，使液压杆行至底部，机器开始受压，然后旋转手轮，向左转是减，向右转是增，看压力表指针指向10(100)即可，然后立刻把手动阀放置中位或上位，以免液压杆长时受压而造成机器或电器劳损，然后锁紧溢流阀手轮紧固螺母即可。
- 3、上行程开关调整：上行程开关装在右旁门顶部，是控制压板往上移至顶部时停止作用。当压板往上移至顶部时电机还在运转，属不正常，必须重新调整，调整时先把压板往下移，然后切断电源，松开行程开关摇臂螺母，再往下调即可，如多次调整无效请检查行程开关是否损坏。
- 4、下行程开关调整：下行程开关装在手动换向阀手柄旁，作用是手动换向阀手柄往下推时带动下行程开关启动电机运行，如手柄往下推至最底位，电机不启动属于不正常，这时应切断电源将手柄往上拉至高位。把行程开关摇臂螺母松开，将摇臂往前调即可，如多次调整无效，请检查行程开关是否损坏。