

深圳V - C U T

产品名称	深圳V - C U T
公司名称	深圳市牛宏科技有限公司
价格	1.00/片
规格参数	品牌:牛宏牌 型号:1 2 0
公司地址	深圳市宝安区沙井镇民主村民主西部工业区G区C1栋
联系电话	0755-29542958 13510793065

产品详情

钻石V-CUT刀型号：120*25.4*2.0*30Z*30度；规格：牛宏牌 重量：1KG；性能：V-CUT刀,钻石V-CUT刀,V割刀,V坑刀、V卡刀；【PCB专用V-CUT刀】产品详细介绍 产品名称：钻石V-CUT刀（V卡刀、V割刀用途：主要用于线路板的V槽加工，适用单面板，双面板，多层板、无卤素板、FR-4、高TG板、铝基板、铁基板；规格：120*25.4*2.0*30Z*30°/20°/15°/45°/60°，120*40.0*2.0*30Z*30°/20°/15°/45°/60°，100*25.4*2.0*20Z*30°/20°/15°/45°/60°，100*40.0*2.0*30Z*30°/20°/15°/45°/60°；牛宏刀具优点：本公司生产的钻石V-CUT刀，具有加工线路板不爆边，不掉油，不烧板，无毛刺。特别针对加工铝基板，V卡线里无残渣，无毛刺，达到表面光滑，可直接出货。刀具的生产工艺：1、材料：本公司钨合金刀具的原材料是选用进口超细颗粒碳化钨合金；钻石刀具是采用美国GE,英国DEBERS公司生产的聚晶金刚石复合片为刀头，德国GCr15和日本的SKS51工具钢为刀体。2、生产工艺：本公司生产的钻石V-CUT刀：焊接设备采用的是进口波光焊接机，焊接定位准确，焊接温度高达3000多度，起到焊接牢固，不掉齿。本公司的研磨刀设备，采用的是电脑火花机研磨，加工精度可达0.05MM，刀具偏摆度-/+1度，V卡角度可控制在+/-1度范围内。刀具所有刀齿半径控制在0.05MM内。实现电脑控制研磨刀具，不受人师傅心情好坏影响质量，合格率达99%以上。生产出的产品稳定性高 火花机放电研磨铝基板V-CUT刀，每对V卡刀的同心度管控在0.02MM范围内，利用数控设备测试偏摆。所有的V-CUT刀经过 二次元检测刀具角度，控制在+/-1°范围内。牛宏精密科技有限公司必须做到，所有工序经过检查合格后方可出货。绝不允许不良产品流到客户手上。