

山东神龙 供应（稳弧性能强）-SJ301焊剂

产品名称	山东神龙 供应（稳弧性能强）-SJ301焊剂
公司名称	莱芜神龙焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号: SJ301 品牌: 山东神龙
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市莱城区
联系电话	86 0634 6160051 13963457119

产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	SJ301
品牌	山东神龙	成份	氧化铝
熔点	500 ()	适用范围	煤气钢瓶锅炉厂膜式水冷壁
焊点色度	光亮型	清洗角度	免洗

焊剂在埋弧焊中的主要作用就是造渣，以隔绝空气并控制焊缝金属的化学成分，保证焊缝金属的力学性能，防止气孔，裂纹和夹渣等缺陷的产生。根据焊接工艺的需要，还要求焊剂具有良好的稳弧性能，形成的熔渣具有合适的密度、粘度。熔点。颗粒度和透气性，以保证焊缝获得良好的成型，最后熔渣凝固形成的渣壳具有良好的脱渣性能。

助焊剂应具备的性能

(1) 助焊剂应有适当的活性温度范围。在焊料熔化前开始起作用，在施焊过程中较好地发挥清除氧化膜、降低液态焊料表面张力的作用。焊剂的熔点应低于焊料的熔点，但不易相差过大。

(2) 助焊剂应有良好的热稳定性，一般热稳定温度不小于100 。

(3) 助焊剂的密度应小于液态焊料的密度，这样助焊剂才能均匀地在被焊金属表面铺展，呈薄膜状覆盖在焊料和被焊金属表面，有效地隔绝空气，促进焊料对母材的润湿。

(4) 助焊剂的残留物不应有腐蚀性且容易清洗；不应析出有毒、有害气体；要有符合电子工业规定的水溶性电阻和绝缘电阻；不吸潮，不产生霉菌；化学性能稳定，易于贮藏。

贺秀珍：13963457119

联系电话：0634-6160051