

神龙品牌---HJ431焊剂

产品名称	神龙品牌---HJ431焊剂
公司名称	莱芜神龙焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:HJ431 品牌:神龙
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市莱城区
联系电话	86 0634 6160051 13963457119

产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	HJ431
品牌	神龙	成份	熔炼型高锰高硅低氟
熔点	300 ()	适用范围	压力容器
焊点色度	褐色	清洗角度	免洗

hj431[焊剂431] 符合gb/t5293-1999 f4a0-h08a高锰高硅低氟焊剂钢制海船入籍规范 ii tm相当于aws f6az-el12 jis ysf42-w11

说明：fw.hj431是熔炼型高锰高硅低氟焊剂，为红棕色至浅黄色的玻璃状颗粒，粒度为8-40目。可交直流两用，直流焊时焊丝接正极。焊接工艺性能良好。用途：配合h08a、h08mna及h10mnsi等焊丝，焊接低碳钢及某些低合金钢 (16mn

15mnv)结构，如锅炉、船舶、压力容器等。也可用于电渣焊及铜的焊接。焊剂参考成分(%)

mno+siO ₂	caf ₂ +cao	al ₂ o ₃ + mgo	s	p
74 ~ 82	10 ~ 14	9 ~ 12	0.06	0.08

熔敷金属机械性能 (按gb/t5293-1999 f4a0-h08a)	试验项目	bmpa	smpa	5%	akv(j)-20
	保证值	410-550	330	22	> 27
	实测值	504	388	30	110

1、焊前须经250 左右烘培二小时。2、焊接处应除去钢锈、油污、水分等杂质。

贺秀珍：13963457119

联系电话：0634-6160051